

MAKITA

KOMBINÁLT GÉRVÁGÓ FURÉSZ

LS1440

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Alapkeret
- (2) Hatlapfeju csavar
- (3) Tehermentesítő lap
- (4) Anyacsavar
- (5) Csavar
- (6) Tengelyburkolat
- (7) Dugókulcs
- (8) Tengelyrögzítő
- (9) Meglazítás iránya
- (10) Nyíl
- (11) Furészlap
- (12) Nyíl
- (13) Furészlap
- (14) Tengely
- (15) Illesztoperem
- (16) Gyuru
- (17) Illesztoperem
- (18) Hatlapfeju csavar
- (19) Meghúzás iránya
- (20) Védoburkolat
- (21) Porkiereszto csocsonk
- (22) Porzsák
- (23) Csípteto
- (24) Biztonsági reteszelo gomb
- (25) Kioldó kapcsoló
- (26) Kar
- (27) Forgóasztal
- (28) Furészjáratos lap
- (29) Kiegészítő határolóvas
- (30) Beállítócsavar
- (31) Mutató
- (32) Gérvágási skála
- (33) Zárórugó
- (34) Markolat
- (35) Kar
- (36) Rézselési skála
- (37) Mutató
- (38) Saturúd
- (39) Csavarok
- (40) Határolóvas
- (41) Satukar
- (42) Szorítócsavar
- (43) Támaszték
- (44) Forgatógomb
- (45) Nyúlvány

- (46) Tartó
- (47) Csavar
- (48) Tartószerelvény
- (49) Csavar
- (50) 12-es rúd
- (51) Vágás vonala
- (52) Horony
- (53) Satu
- (54) Távtartó blokk
- (55) Sajtolt alumínium profil
- (56) Távtartó blokk
- (57) Több, mint 10 mm
- (58) Több, mint 460 mm
- (59) Furat
- (60) Beállítólap
- (61) Csavar
- (62) Háromszögvonalzó
- (63) Hatlapfeju csavarok
- (64) Emelkar
- (65) Hatlapfeju csavar (A)
- (66) Forgóasztal felső oldala
- (67) Emelkar-tartó
- (68) Hatlapfeju csavar
- (69) Határjelzés
- (70) Csavarhúzó
- (71) Kefetartó rögzítosapkája

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	LS1440
Furészlap átméroje	355 mm – 360 mm
Furat (fotengely) átméroje	
Nem európai országokban	25,4 mm és 25 mm
Európai országokban	25 mm

Max. vágási teljesítmények (magasság x szélesség)
260 mm átméroju furészlappal

Gérvágási szög	0°	45° (bal és jobb)
Rézelési szög		
0°	122 mm x 152 mm	122 mm x 115 mm

Üresjárat sebesség (percenkénti fordulatszám)	3.200
Méret (hosszúság x szélesség x magasság)	530 mm x 435 mm x 532 mm
Nettó súly	34 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előze-tes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szerep-lovel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettos szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

Az alábbi szimbólumok jelentése a következő:

Olvassa el a „Használati utasítást”.

KETTOS SZIGETELÉS

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

1. **Használjon látásvédelmi felszerelést.**
2. **Tilos a fűrészgépet felszerelt védoburkolatok nélkül működtetni.**
3. **Tilos a gépet gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében használni.**
4. **Használat előtt gondosan ellenőrizze a fűrészlapot, hogy nincsenek-e rajta repedések vagy sérülések. A repedt vagy sérült fűrészlapot haladéktalanul cserélje ki.**
5. **A gépet csak az előírt illesztoperemekkel szabad használni.**
6. **Ügyeljen arra, nehogy kárt tegyen a fotengelyben, az illesztoperemekben (különösen azok szerelési felületében) vagy a csavarban. Ezen alkatrészek károsodása a fűrészlap töréséhez vezethet.**
7. **Ellenőrizze a forgóasztal megfelelő rögzítését, hogy működtetés közben ne mozdulhasson el.**
8. **Saját biztonsága érdekében a gép használatba vétele előtt távolítsa el az asztal tetejéről a forgácsokat, apró darabkákat, stb.**
9. **Kerülje a szegek átvágását. A művelet megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot és húzza ki belőle az összes szeget.**
10. **A gép bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a tengelyrögzítő kioldott állapotban van-e.**
11. **Ellenőrizze, hogy legalsó helyzetében a fűrészlap nem ér-e hozzá a forgóasztalhoz.**
12. **Markolja meg erosen a fogantyút. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrész egy kicsit felfelé ill. lefelé mozog.**

13. Tilos bármilyen muveletet szabadkézzel végezni. A satu segítségével a munkadarabot mindenfajta munkamuvelethez erosen oda kell szorítani a forgóasztalhoz és a határoló-vashoz. Tilos a munkadarabot kézzel rögzíteni.
14. Tartsa a kezét távol a furészlap mozgáspályájától. Kerülje a lassulva forgó furészlap érintését, mert még az is súlyos sérülést okozhat.
15. Ne nyújtsa ki a kezét semmi után a furészlap pereme körül.
16. Gondoskodjon arról, hogy a gép bekapcsolása előtt a furészlap ne érhesen hozzá a munkadarabhoz.
17. Mielott használatba venné a gépet a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje meg, hogy nem tapasztalható-e rezgés vagy imbolygó mozgás, ami helytelen összeszerelésre vagy a furészlap elégtelen kiegyensúlyozására utalhat.
18. A vágás megkezdése előtt várjon, amíg a furészlap el nem éri teljes fordulatszámát.
19. Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a gép működését.
20. Tilos kísérletet tenni a kioldó bekapcsolt helyzetben való rögzítésére.
21. Mielott valamilyen karbantartási vagy beállítási munkát végezne a gépen, zárja el a tápfeszültségét, és várja meg a furészlap leállítását.
22. Legyen állandóan éber, különösen az ismétlodo, egyhangú munkamuveletek közben. Ne hagyja magát hamis biztonságérzetbe ringatni. A furészlapok engesztelhetetlenek.
23. Minden esetben kizárólag a jelen kézikönyvben ajánlott tartozékokat szabad használni. A nem rendeltetésszeru tartozékok, például a csiszolókorongok használata sérülést okozhat.
24. A csatlakozózsínor nem rendeltetésszeru használata tilos. Nem szabad a csatlakozó-dugót a zsínor rángatásával kihúzni a hálózati aljzatból. Óvja a csatlakozózsínort a ho-tol, olajszenyezodésektol, víztol és éles peremektol.
25. Tilos a furészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok furé-szelésére használni.
26. A kombinált gérvágó furészeket használatkor valamilyen porleválasztó berendezéshez kell csatlakoztatni.
27. A furészlapokat mindig a vágandó anyag fajtája szerint kell megválasztani.
28. Horonymaráskor legyen elovigyázatos.

ORIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A gép szállítása (1. ábra)

Szállításkor teljesen engedje le a fogantyút, és az ütközoszeg benyomásával rögzítse leeresztett helyzetében. A markolat segítségével biztosítsa a forgóasztalt. A gép ekkor kényelmesen szállít-ható a hordozó markolatnál fogva.

FIGYELEM:

- Ne feledje eloször is kihúzni a gép csatlakozózsínörját a hálózati aljzataból.
- Az ütöközozseg csak a szállításnál használándó, vágási muveletek közben soha.

A tehermentesítő lap felszerelése (2. és 3. ábra)

Szerelje fel a tehermentesítő lapot a gép alapkeretén található bevágás segítségével, majd rögzítse a hatlapfeju csavar meghúzásával.

Munkapadra szerelhető furészgép (4. ábra)

Ezt a gépet ajánlatos két csavarral és a gép alapkeretén kialakított két csavarfurat felhasználásával egy szilárd, vízszintes felületre szerelni. Ennek révén megelőzhető a gép megbillenése és minden esetleges sérülés.

A furészlap felszerelése és leszerelése

Fontos tudnivaló:

A furészlap fel- vagy leszerelése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép kikapcsolt állapot-ban van-e és csatlakozózsínörja ki lett-e húzva a hálózati aljzataból.

Ha le akarja szerelni a furészlapot, a dugókulcs több, mint három fordulatnyi balra forgatásával lazítsa meg a tengelyburkolatot tartó hatlapfeju csavart. Emelje le a védoburkolatot és a tengely-burkolatot. **(5. ábra)**

Nyomja le a tengelyrögzítot, hogy a furészlap ne foroghasson el, majd a dugókulcs jobbra forgatásával lazítsa ki a hatlapfeju csavart. Vegye le a hatlapfeju csavart, a külső illesztoperemet és a furészlapot. **(6. ábra)**

A furészlap felszerelése a következőképpen történik: Tegye rá a furészlapot a tengelyre úgy, hogy a furészlap felszínén látható nyíl iránya megegyezzen a furészlapházon látható nyíl irányával. **(7. ábra)**

FIGYELEM:

- **Nem európai országok esetén (8. ábra)**

A 25,4 mm külső átméőju, ezüst színü gyurut gyárilag felszerelik a tengelyre. A 25 mm külső átméőju fekete gyuru az alapfelszereléshez tartozik. Mielott felteszi a furészlapot a tengelyre, mindig ellenőrizze, hogy a tengelyre a használni kívánt furészlap fotengely-furatának megfelelő gyuru van-e ráhúzva.

- **Európai országok esetén (8. ábra)**

A 30 mm külső átméőju gyurut gyárilag felszerelik a tengelyre.

Szerelje fel az illesztoperemet és a hatlapfeju csavart, majd a tengelyrögzítő lenyomott állapotá-ban a dugókulcs balra forgatásával szorosán húzza meg a hatlapfeju csavart. Ezután jobbra húzza meg a hatlapfeju csavart a tengelyburkolat rögzítéséhez. **(9. ábra)**

FIGYELEM:

A furészlap fel- és leszereléséhez csak a gép készletébe tartozó, Makita gyártmányú dugókulcsot szabad használni. E követelmény figyelmen kívül hagyása a hatlapfeju csavar túlzott vagy elég-telen meghúzását eredményezheti, ami viszont sérüléshez vezethet.

A védoburkolat (10. ábra)

A fogantyú leeresztésekor a védoburkolat automatikusan felemelkedik. Amikor a vágás befejez-tével felemeljük a fogantyút, a burkolat visszatér eredeti helyzetébe. A VÉDOBURKOLATOT HATÁSTALANÍTANI VAGY ELTÁVOLÍTANI TILOS. Saját személyi biztonsága érdekében mindig tartsa jó üzemállapotban a védoburkolatot. Rendellenes működés esetén a védoburkolatot haladéktalanul meg kell javítani. TILOS A GÉPET HIBÁS VÉDOBURKOLATTAL HASZNÁ-LATBA VENNI. Ha az átlátszó védoburkolat beszennyezodik vagy furészpor tapad rá és ezért a furészlap és/vagy a munkadarab nem jól látható, akkor húzza ki a furészgép csatlakozósinórját a hálózathól, majd óvatosan tisztítsa le a burkolatot egy nedves ronggyal. A muanyag burkolat tiszt-títására nem szabad oldószereket vagy ásványolaj-alapú tisztítószereket használni.

A porzsák (11. és 12. ábra)

A porzsák használata révén a furészelési munka tisztán elvégezhető, a porleválasztás pedig egy-szerű lesz. A porzsák felerősítéséhez húzza rá a porzsák bemenonyílását a porkiereszto csocsonk-ra. Amikor a porzsák körülbelül félig megtelt porral, húzza le a gépről és húzza ki a csíptetőjét. Űrítse ki a porzsák tartalmát és finoman ütögesse, hogy a belsejében megtapadt és a további por-leválasztást esetlegesen gátló részecskék is kiürüljenek belőle.

A kapcsoló működtetése

FIGYELEM:

- Mielőtt csatlakoztatná a gépet a hálózati aljzathoz, minden esetben ellenőrizze, hogy a kioldó kapcsoló megfelelően működésbe lép-e, majd elengedésekor visszatér-e „KI” helyzetébe.
- Amikor a gép használaton kívül van, az illetéktelen működtetés megakadályozása végett ve-gye ki a biztonsági reteszelo gombot és tárolja biztonságos helyen.
- A biztonsági reteszelo gomb benyomása nélkül nem szabad erosen megnyomni a kioldó kap-csolót, ettől ugyanis eltörhet.

Nem európai országok esetén (13. ábra)

A kioldó véletlenszerű megnyomását egy biztonsági reteszelo gomb akadályozza meg. Ha el akarja indítani a gépet, nyomja be a biztonsági reteszelo gombot, majd nyomja meg a kioldót. Leállításhoz engedje el a kioldó kapcsolót.

Európai országok esetén (14. ábra)

A kioldó véletlenszerű megnyomását egy biztonsági reteszelo gomb akadályozza meg. Ha el akarja indítani a gépet, tolja a kart balra, nyomja be a biztonsági reteszelo gombot, majd nyomja meg a kioldót. Leállításhoz engedje el a kioldó kapcsolót.

A furészjáratos lap (15. ábra)

Ezen a gépen a forgóasztalba be van építve egy furészjáratos lap. Ha a furészjáratos-hornnyot gyárilag nem vágta be, önnek kell ezt a hornnyot elkészítenie, hogy a gépet a tényleges munkadara-bok furészelésére használhassa. Kapcsolja be a gépet, finoman eresse le a furészlapot, és vágjon hornnyot a lapon.

A kiegészítő határolóvas (16. és 17. ábra)

A gép fel van szerelve egy kiegészítő határolóvassal, amelynek szokásos helyzetét a **16. ábra** mutatja. Balos rézselési muvelet végzésekor azonban a kiegészítő határolóvasat bal oldali helyzetbe kell állítani, amint a **17. ábra** szemlélteti.

A maximális vágási teljesítmény megőrzése (18. és 19. ábra)

Bárminemű beszabályozás elvégzése előtt húzza ki a gép csatlakozósinórját a hálózati aljzatról. A gép gyárilag úgy van beszabályozva, hogy 260 mm-es furészlap használata esetén a maximális vágási teljesítményt produkálja. Ha élezés miatt csökken a furészlap átmérete, a dugókulcs segítségével állítson a mélységbeállító csavaron. A mélységbeállító csavar balra forgatásakor a furészlap ereszkedik, jobbra fogatásakor pedig emelkedik. Végezze el a beállítást úgy, hogy a fogantyú teljesen leeresztett helyzetében kb. 135 mm-es távolság legyen a határolóvas homlokfelülete és azon pont között, ahol a furészlap elülső éle belép a furészjáratosba. A hálózati aljzatról leoldott gépen kézzel forgassa meg a furészlapot, miközben a fogantyút legalsó helyzetében tartja. Ellenőrizze, hogy miközben a fogantyú teljesen lenyomott helyzetben van, a furészlap nem érintkezik-e valahol az alsó alaplemezzel.

Helyzetbeállítás a gérvágási szög beszabályozásához (20. ábra)

Balra forgatással oldja ki a markolatot. Tartsa lenyomva a zárórugót, és közben forgassa el a forgóasztalt. Amikor a markolat abba a pozícióba került, amelynél a mutató a kívánt szöget jelzi a gérvágási skálán, jobbra forgatással biztonságosan szorítsa meg a markolatot.

FIGYELEM:

A forgóasztal elforgatásakor ne felejtse el teljesen felemelni a fogantyút.

Helyzetbeállítás a rézselési szög beszabályozásához (21. és 22. ábra)

A furészlap csak akkor billenthető balra maximálisan 45°-os szögben, amikor a kiegészítő határolóvas bal oldali helyzetébe van állítva a **17. ábrán** jelzett módon. Ha be szeretné állítani a rézselési szöget, a gép hátoldalán oldja ki a kart. Billentse a furészlapot balra úgy, hogy a mutató a kívánt szögre mutasson a rézselési skálán. Ezután a kar erős meghúzásával rögzítse az emelőkart.

FIGYELEM:

A furészlap megbillentésekor ne felejtse el teljesen felemelni a fogantyút.

A munkadarab befogása

FIGYELEM:

A munkadarab megfelelő és szilárd rögzítése a satuban rendkívül fontos. Ennek elmulasztása ese-tén kárt szenvedhet a gép és/vagy tönkremehet a munkadarab. **SZEMÉLYI SÉRÜLÉS SZINTÉN BEKÖVETKEZHET.** Arra is ügyeljen, hogy a vágási muvelet végeztével **SOHA NE** emelje fel a furészlapot, amíg a furészlap forgása teljesen le nem állt.

1. A függoleges satu (23. és 27. ábra)

A függoleges satut a határolóvasra vagy a tartószerelvényre (opcionálisan kapható tartozék) lehet felszerelni. Illessze bele a saturudat a határolóvason vagy a tartószerelvényen kialakított furatba, majd a csavar meghúzásával rögzítse a saturudat. Állítsa be a satukar helyzetét a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően, majd a csavar meghúzásával biztosítsa a satukart. Szorítsa oda a munkadarabot teljesen a határolóvashoz és a forgóasztalhoz. Állítsa be a munkadara-bot a kívánt vágási pozícióba, majd a szorítócsavar eros meghúzásával rögzítse.

FIGYELEM:

A munkadarabot mindenfajta muvelet esetén szorosan oda kell fogatni a forgóasztalhoz és a határolóvashoz.

Ha valamelyik alkatrész hozzáérne a satuhoz, igazítsa a satukar helyzetén. Szorítsa oda a munkadarabot teljesen a határolóvashoz és a forgóasztalhoz. Állítsa be a munkadarabot a kívánt vágási pozícióba, majd a satu szorítócsavarjának eros meghúzásával rögzítse.

FIGYELEM:

Hosszú munkadarabok vágásakor használjon olyan támasztékokat, amelyeknek magassága meg-egyezik a forgóasztal felső oldalának szintjével. **(24. ábra)**

2. A vízszintes satu (opcionálisan kapható tartozék) (25. és 26. ábra)

A vízszintes satu az alappokeret bal és jobb oldalára is felszerelhető. 15°-os vagy annál nagyobb ferde szögu vágás végzésekor a vízszintes satut a forgóasztal kívánt forgásirányával ellentétes oldalra kell felszerelni. A satun található forgatógomb balra forgatásával kioldódik a csavar, és a satu tengelye gyorsan befelé és kifelé mozgatható. Ha a forgatógombot jobbra forgatjuk el, a csavar rögzített állapotban marad. Ha be akar fogni egy munkadarabot, óvatosan addig forgassa a forgatógombot jobbra, amíg a nyúlvány el nem éri legfelső helyzetét, majd szorosan húzza meg. Ha jobbra forgatás közben eroltette befelé nyomjuk vagy kihúzzuk a forgatógombot, elfordulhat, hogy a nyúlvány valamilyen szögben áll meg. Ilyen esetben elobb forgassa visszafelé (balra) a forgatógombot, amíg a csavar ki nem oldódik, majd ismét forgassa óvatosan jobbra.

3. A tartók és a tartószerelvény (opcionálisan kapható tartozékok)

A tartók és a tartószerelvény – a munkadarabok vízszintes alátámasztásának praktikus eszközei – bármelyik oldalra felszerelhetőek. Felszerelésük a **27. ábrán** szemléltetett módon lehetséges. Ezt követően a csavarok eros meghúzásával rögzítse a tartókat és a tartószerelvényt. **(27. ábra)**

Hosszú munkadarabok vágásakor használja a tartó/rúd szerelvényt (opcionálisan kapható tartó-zék), amely két tartószerelvényből és két 12-es rúdból áll. **(28. ábra)**

FIGYELEM:

Ha pontos vágásokat akar végezni és nem szeretné elveszíteni az uralmat a gép felett, minden esetben támassza alá a hosszú munkadarabokat a forgóasztal felső oldalával azonos magasságban.

Működtetés

FIGYELEM:

- A gép használata előtt az ütközőszeg kihúzásával ne felejtse el kioldani a fogantyút leeresztett helyzetéből.
- Figyeljen arra, hogy a gép bekapcsolása előtt a furészlap ne érhesse a munkadarabhoz vagy bármi egyébhez.
- Vágás közben nem szabad túlzottan nagy nyomóerőt gyakorolni a fogantyúra. A túlzott nyomóerő hatására túlterhelődhet a motor és/vagy csökkenhet a vágás hatékonysága.
- A vágás elvégzéséhez finoman nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja le-felé vagy oldalirányú erőt gyakorol rá, akkor a furészlap rezgésbe jön, nyomot (furésznyom) hagy a munkadarabon, és pontatlan lesz a vágás.

Amikor ezzel a géppel vágást végzünk, akkor a munkadarabból ki is vágunk egy darabot a furészlap vastagságának megfelelően. Ezért a vágás vonalának a furészjáratos lapon lévő horony akár bal, akár jobb oldalán kell lennie. Kapcsolja be a gépet és mielőtt óvatosan beleeresztené a vágásba, várjon, amíg a furészlap el nem éri teljes fordulatszámát. Amikor a furészlap érintkezésbe kerül a munkadarabbal, a vágás elvégzéséhez fokozatosan gyakoroljon nyomóerőt a fogantyúra. A vágás befejeztével kapcsolja ki a gépet, és mielőtt legfelső helyzetébe vinné vissza a furészlapot, **VÁRJON, AMÍG A FURÉSZLAP FORGÁSA TELJESEN LE NEM ÁLL.** Ellenkező esetben ugyanis a kivágott anyag egy vékony darabkája érintkezésben maradhat a lassulva forgó furészlappal, és kilökődve veszélyes lehet. **(29. ábra)**

1. Gérvágás

Olvassa el a fenti „Helyzetbeállítás a gérvágási szög beállításához” című pontot.

2. Sajtolt alumínium profil vágása (31. ábra)

Sajtolt alumínium profilok rögzítésekor az alumínium deformálódásának megakadályozása végett távtartó blokkokat vagy anyaghulladékokat kell használni a **31. ábrán** szemléltetett módon. Sajtolt alumínium profilok vágásakor használjon vágóolajat, amellyel megelőzhető az alumínium lerakódása a furészlapra.

FIGYELEM:

Tilos vastag vagy kerek sajtolt alumínium munkadarabok vágásával próbálkozni. Művelet közben a vastag alumínium munkadarab elszabadulhat, a kerek sajtolt alumínium munkadarabokat pedig nem is lehet biztonságosan befogatni ezzel a géppel.

3. Faborítás (32. ábra)

Faborítás használatával szilánkmentesen vágatunk munkadarabokat. A határolóvason kialakított furatok segítségével erősítsen fel egy faborítást a határolóvasra.

FIGYELEM:

- Faborítás céljára egyenletes vastagságú, egyenes felületű fadarabot kell használni.
- A faborítás ajánlott méreteit illetően tanulmányozza a **32. ábrát**.

4. Azonos hosszúságok ismételt vágása (33. ábra)

Amikor az anyagból több darabot kell vágnia 240 mm és 400 mm között azonos hosszúságra, a beállítólap (opcionálisan kapható tartozék) használata hatékonyabb munkavégzést tesz lehetővé. A beállítólapot a **33. ábrán** jelzett módon kell felszerelni a tartóra. Hozza egy vonalba a munka-darabon bejelölt vágási vonalat a furészjáratos lapon lévő horonynak akár a bal, akár a jobb olda-lával, majd miközben mozdulatlanul tartja a munkadarabot, tolja a beállítólapot a munkadarab végéhez. Amikor a beállítólap nem használatos, oldja ki a csavart és fordítsa ki a beállítólapot az útból.

KARBANTARTÁS

FIGYELEM:

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki van-e húzva a hálózati aljzatból.

A vágási szög beállításának szabályozása

A gépet gyárilag gondosan beállítják és beigazítják, a durva bánásmód azonban hatással lehet a beállításokra. Ha a gép beállítása nem megfelelő, az alábbiak szerint kell eljárni:

1. Gérvágási szög (34. és 35. ábra)

Oldja ki a markolatot, majd elforgatással állítsa a forgóasztalt nulla fokos szögbe. Erosen húzza meg a markolatot, és oldja ki a határolóvas hatlapfeju csavarjait. Egy háromszögvonalzó, talpas acélkerék, stb. segítségével és a határolóvas jobb oldalának mozgatásával igazítsa kerék-szögbe a furészlap oldalát a határolóvas homlokfelületével. Ezután a **35. ábrán** jelzett sorrendben szorosan húzza meg a határolóvas hatlapfeju csavarjait.

A szénkefék cseréje (39. és 40. ábra)

A határjelzésig lekopott szénkeféket ki kell cserélni. A két egyforma szénkefét egyszerre célszerű kicserélni.

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, karbantartást vagy beállítását a Makita erre felhatalmazott szervízközpontjával célszerű végeztetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlterhelésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervízközpontjához.

TARTOZÉKOK

FIGYELEM:

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülékeket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Porzsák
- 13-as dugókulcs
- Háromszögvonalzó
- Biztonsági reteszelo gomb
- Beállítólap
- Tartó/rúd szerelvény
- Keresztfurészlap
- Keményfém-lapkás furészlap
- Tartókészlet
- Tehermentesítő lap
- Függoleges satu
- Tartószerelvény
- Vízszintes satu

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 98/37/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

EN61029, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki
Igazgató

CE 97

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

Az LS1440-es típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású zajszintek a következők:

hangnyomásszint: 93 dB (A)

hangteljesítményszint: 106 dB (A)

- Használjon zajártalom elleni védofelszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke nem haladja meg a 2,5 m/s²-et.