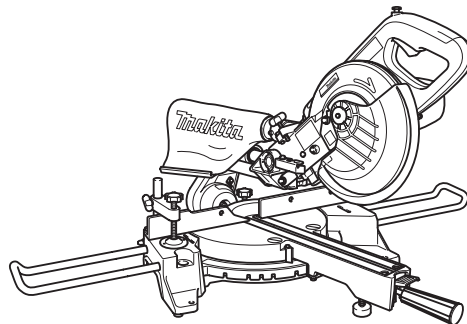
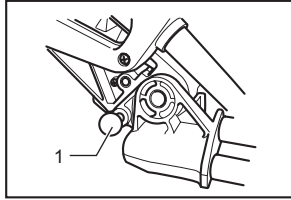




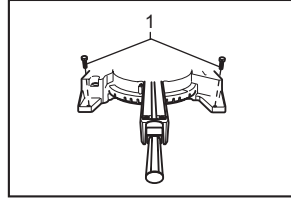
GB	Slide Compound Saw	INSTRUCTION MANUAL
UA	Пересувна комбінована пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Ukośnica	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Ferăstrău glisant pentru tăieri combinate	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Gehrungs und Kappzugsäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Csúszógérvágó	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Posuvná zložená píla	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE

LS0714  
LS0714F  
LS0714FL  
LS0714L

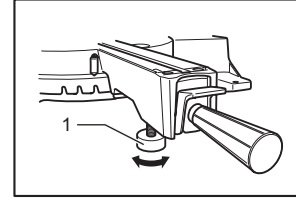




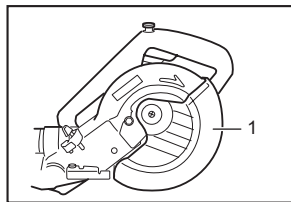
1 003923



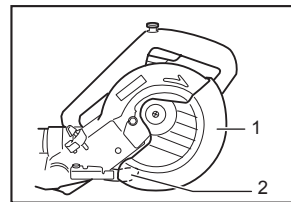
2 003924



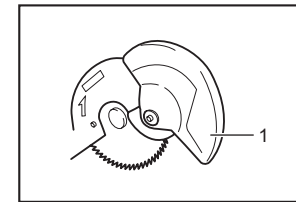
3 003925



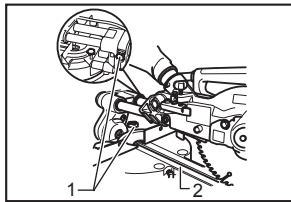
4 002252



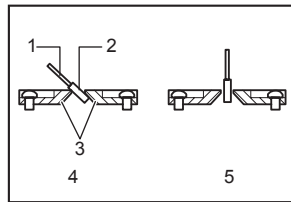
5 006661



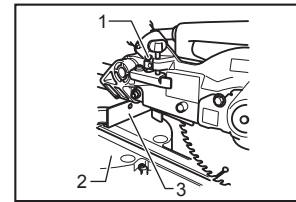
6 001782



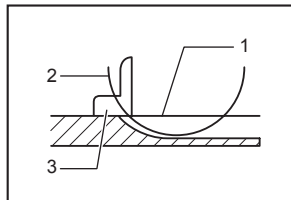
7 003926



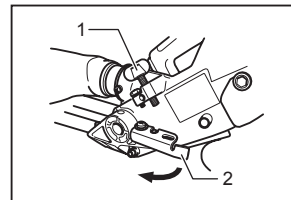
8 001800



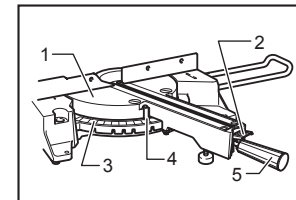
9 003927



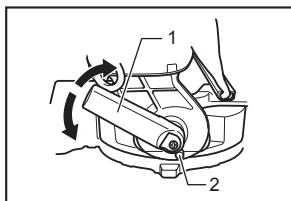
10 005516



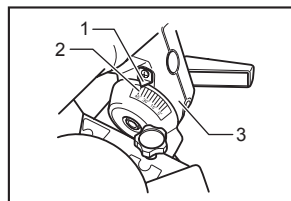
11 003928



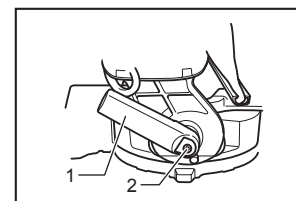
12 003929



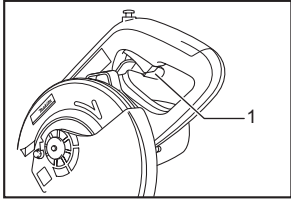
13 003930



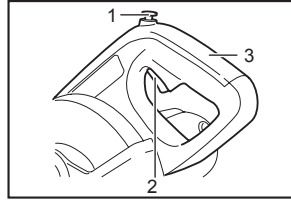
14 003931



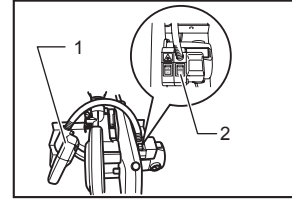
15 003932



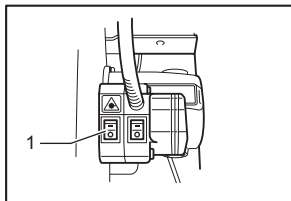
**16** 005517



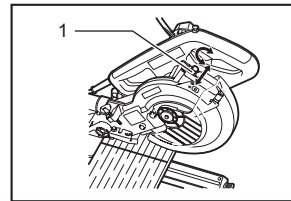
**17** 002253



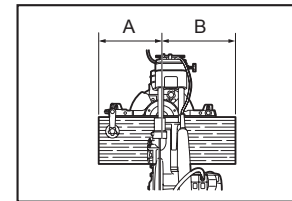
**18** 005518



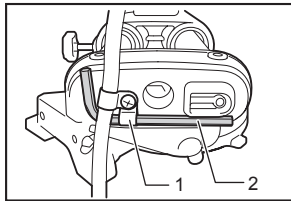
**19** 005519



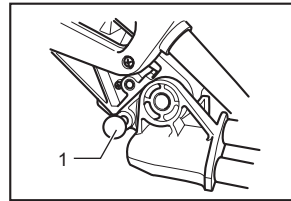
**20** 005520



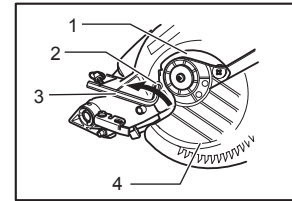
**21** 005521



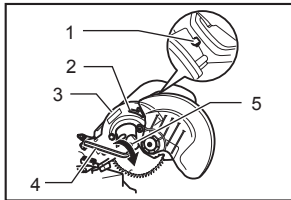
**22** 012596



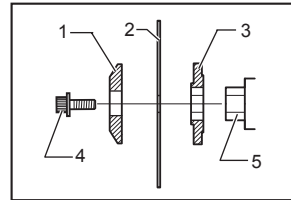
**23** 003923



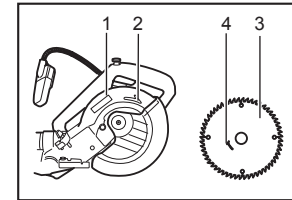
**24** 012586



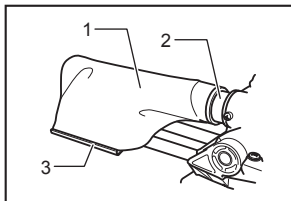
**25** 012587



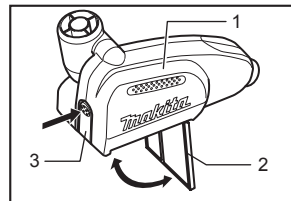
**26** 012719



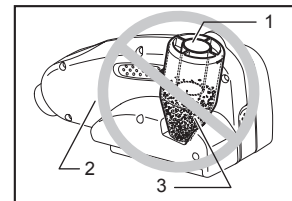
**27** 005523



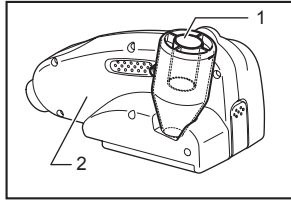
**28** 003937



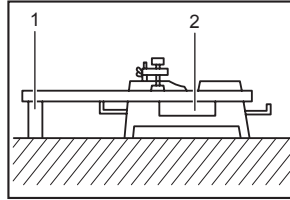
**29** 006793



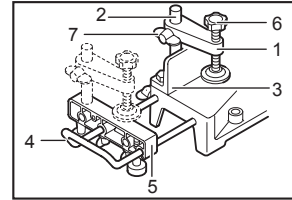
**30** 006792



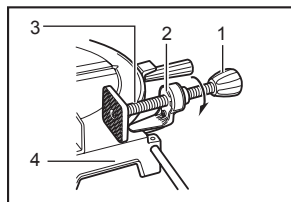
**31** 006794



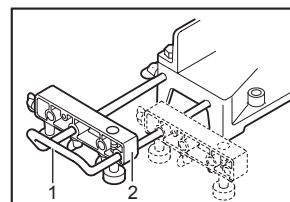
**32** 001549



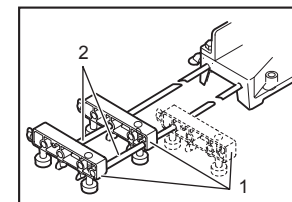
**33** 002255



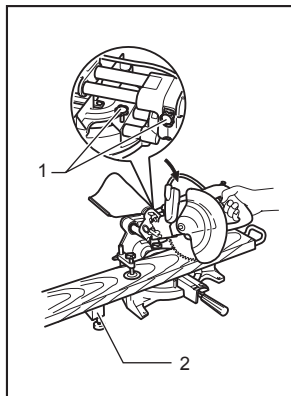
**34** 001807



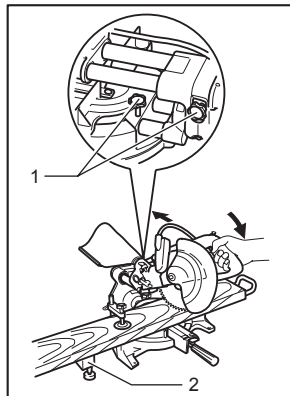
**35** 002247



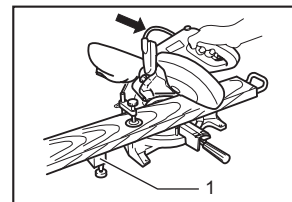
**36** 002246



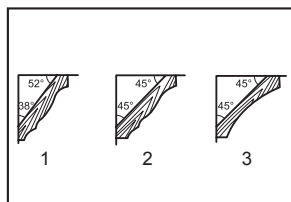
**37** 005524



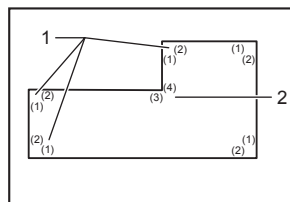
**38** 005525



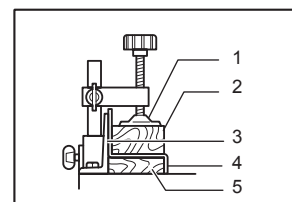
**39** 005526



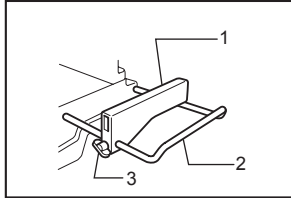
**40** 001555



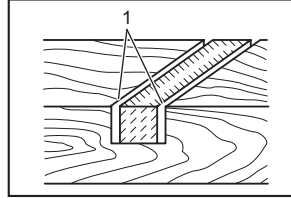
**41** 001557



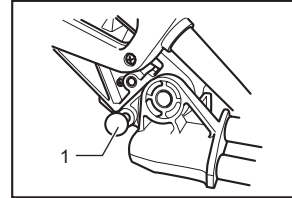
**42** 001844



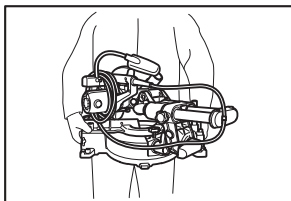
43 001846



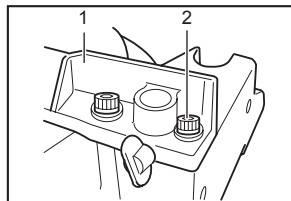
44 001563



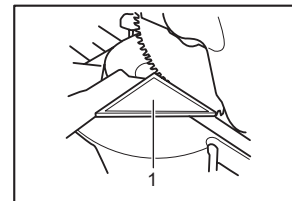
45 003923



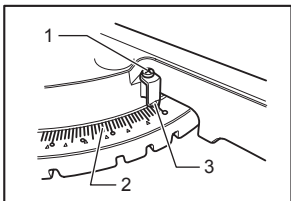
46 012607



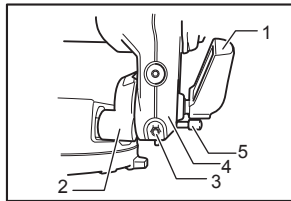
47 012585



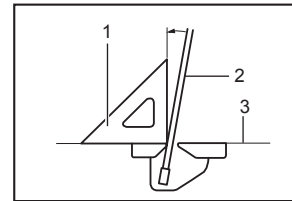
48 002209



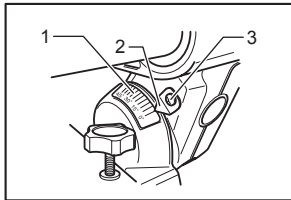
49 003942



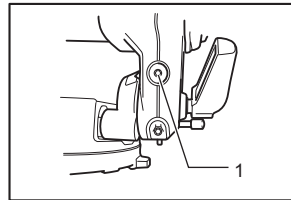
50 012589



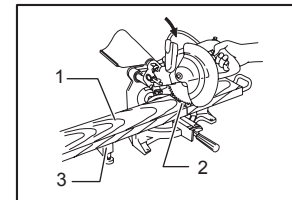
51 001819



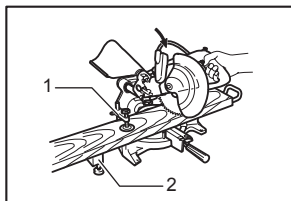
52 003944



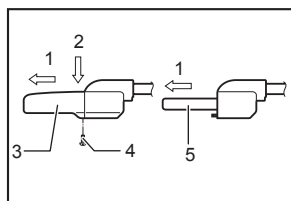
53 012590



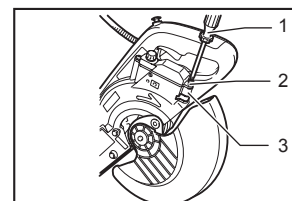
54 005701



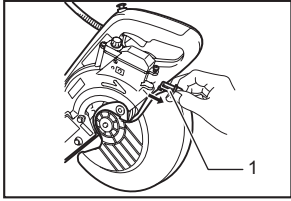
55 005702



56 002028

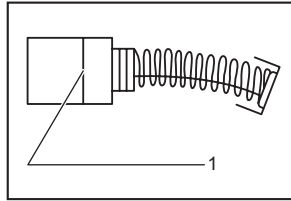


57 005703



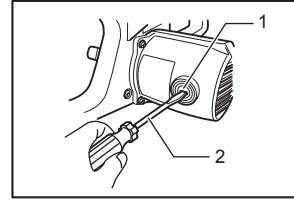
58

005704



59

001145



60

003946

**MAGYAR (Eredeti útmutató)**

1-1. Rögzítőszeg  
2-1. Fejecscsavar  
3-1. Beállítócsavar  
4-1. Fűrészlapvédő  
5-1. A fűrészlapvédő  
5-2. B fűrészlapvédő (európai országok)  
6-1. Fűrészlapvédő  
7-1. Szárnyascsavar  
7-2. Felszakadásgátló  
8-1. Fűrészlap  
8-2. Fűrészfogak  
8-3. Felszakadásgátló  
8-4. Balos ferdevágás  
8-5. Egyenes vágás  
9-1. Beállítócsavar  
9-2. Forgóasztal  
9-3. Vezetőléc  
10-1. A forgóasztal felső lapja  
10-2. Fűrészlap széle  
10-3. Vezetőléc  
11-1. Beállítócsavar  
11-2. Ütközőkar  
12-1. Forgóasztal  
12-2. Zárretesz  
12-3. Gérvágó skála  
12-4. Mutató  
12-5. Markolat  
13-1. Kar  
13-2. Felengedő gomb  
14-1. Mutató  
14-2. Ferdevágó skála  
14-3. Kar  
15-1. Kar  
15-2. Csavar  
16-1. Kar  
17-1. Kireteszelőgomb  
17-2. Kapcsoló kioldógomb  
17-3. Fogantyú  
18-1. Lámpa  
18-2. Lámpa kapcsolója  
19-1. A lézer kapcsolója  
20-1. Beállítócsavar  
22-1. Kulcstartó  
22-2. Imbuszkulcs  
23-1. Rögzítőszeg  
24-1. Tengelyvédő burkolat  
24-2. Imbuszcsavar  
24-3. Imbuszkulcs  
24-4. Biztonsági fedél  
25-1. Tengelyretesz  
25-2. Nyíl  
25-3. Fűrészlapház

**Az általános nézet magyarázata**

25-4. Imbuszkulcs  
25-5. Imbuszcsavar  
26-1. Külső illesztőperem  
26-2. Fűrészlap  
26-3. Belső illesztőperem  
26-4. Imbuszcsavar (balmenetes)  
26-5. Orsó  
27-1. Fűrészlapház  
27-2. Nyíl  
27-3. Fűrészlap  
27-4. Nyíl  
28-1. Porzsák  
28-2. Porkifúvó  
28-3. Szorító  
29-1. Porgyűjtő  
29-2. Fedél  
29-3. Gomb  
30-1. Hengeres rész  
30-2. Porgyűjtő  
30-3. Fűrészpor  
31-1. Hengeres rész  
31-2. Porgyűjtő  
32-1. Támasz  
32-2. Forgóasztal  
33-1. Befogókar  
33-2. Befogórúd  
33-3. Vezetőléc  
33-4. Tartó  
33-5. Tartószerelvény  
33-6. Befogó gombja  
33-7. Csavar  
34-1. Befogó gombja  
34-2. Nyúlvány  
34-3. Befogótengely  
34-4. Alaplemez  
35-1. Tartó  
35-2. Tartószerelvény  
36-1. Tartószerelvény  
36-2. 12-es rúd  
37-1. A csúszósarkokat rögzítő két szorítócsavar  
37-2. Tartószerelvény (opcionális kiegészítő)  
38-1. A csúszósarkokat rögzítő két szorítócsavar  
38-2. Tartószerelvény (opcionális kiegészítő)  
39-1. Tartószerelvény (opcionális kiegészítő)  
40-1. 52/38 ° típusú díszléc  
40-2. 45 ° típusú díszléc  
40-3. 45 ° típusú ívprofilú díszléc  
41-1. Belső sarok  
41-2. Külső sarok  
42-1. Befogó  
42-2. Távtartó tömb  
42-3. Vezetőléc  
42-4. Sajított alumínium idom  
42-5. Távtartó tömb  
43-1. Beállítólemez  
43-2. Tartó  
43-3. Csavar  
44-1. Hornyolás fűrészlappal  
45-1. Rögzítőszeg  
47-1. Vezetőléc  
47-2. Imbuszcsavar  
48-1. Háromszögvonalzó  
49-1. Csavar  
49-2. Gérvágó skála  
49-3. Mutató  
50-1. Kar  
50-2. Kar tartója  
50-3. 0 ° ferdevágási szög beállítócsavar  
50-4. Kar  
50-5. Felengedő gomb  
51-1. Háromszögvonalzó  
51-2. Fűrészlap  
51-3. A forgóasztal felső lapja  
52-1. Ferdevágó skála  
52-2. Mutató  
52-3. Csavar  
53-1. Bal 45 ° ferdevágási szög beállítócsavar  
54-1. Munkadarab  
54-2. Vágóvonal  
54-3. Tartószerelvény (opcionális kiegészítő)  
55-1. Függőleges befogó  
55-2. Tartószerelvény (opcionális kiegészítő)  
56-1. Húzza ki  
56-2. Tolja  
56-3. Lámpadoz  
56-4. Csavarok  
56-5. Fluoreszcens cső  
57-1. Csavarhúzó  
57-2. Csavar (csak egy darab)  
57-3. A lézerfény lencséje  
58-1. A lézerfény lencséje  
59-1. Határjelzés  
60-1. Kefetartó sapka  
60-2. Csavarhúzó

## RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	LS0714/ LS0714F/ LS0714FL/LS0714L
Fűrészlap átmérője	190 mm
Fűrészlap vastagsága	1,3 mm - 2,0 mm
Furat (tengelyfurat) átmérője	20 mm
Max.gérvágási szög	Bal 47° , Jobb 57°
Max. ferdevágási szög	Bal 45° , Jobb 5°
Max. vágási kapacitás (M x SZ) 190 mm átmérőjű fűrészlappal	

Gérvágási szög	Ferdevágási szög		
	45° (bal)	0°	5° (jobb)
0°	* 45 mm x 265 mm, 1. Megjegyzés	* 60 mm x 265 mm, 1. megjegyzés	----
	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
45° (bal és jobb)	* 45 mm x 185 mm, 2. megjegyzés	* 60 mm x 185 mm, 2. megjegyzés	----
	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	
57° (jobb)	----	* 60 mm x 145 mm, 3. megjegyzés	----
		52 mm x 163 mm	

(Megjegyzés)

A \* jelölés azt jelzi, hogy a következő vastagságú fabetétet használja.

- 1: Ha 20 mm vastag fabetétet használ.
- 2: Ha 15 mm vastag fabetétet használ.
- 3: Ha 10 mm vastag fabetétet használ.

Üresjárat sebesség (min <sup>-1</sup> )	6000
Lézer típusa (LS0714FL/L)	Vörös lézer 650 nm, < 1mW ( Laser Class 2 )
Méreték (H x SZ x M)	670 mm x 430 mm x 458 mm
Tiszta tömeg	LS0714: 13,1 kg, LS0714F: 13,4 kg, LS0714FL: 13,7 kg, LS0714L: 13,5 kg

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

END210-6

### Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



- Olvassa el a használati utasítást.



- KETTŐS SZIGETELÉS



- A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében a vágás befejezése után tartsa lent a fűrésztartót mindaddig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



- Csúszóvágáskor előbb húzza el a kocsit teljesen és nyomja le a fogantyút, majd nyomja a kocsit a vezetőléc felé.



- Ne tegye a kezét vagy az ujjait a fűrészlap közelébe.



- Soha ne nézzen a lézerfénybe. A közvetlen lézersugárzás károsíthatja a



szemeit.

Csak az EU országaiban

Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt!

Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználó üzemben feldolgozni.

ENE006-1

### Rendeltetésszerű használat

A szerszám pontos egyenes- és gérvágások végzésére használható faanyagokon. A megfelelő fűrészlapokkal alumínium is fűrészeltető.

ENF002-2

### Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A



szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

#### Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN61029szerint meghatározva:

angnyomáásszint ( $L_{pA}$ ) : 92 dB(A)  
Hangteljesítményszint ( $L_{WA}$ ) : 101 dB(A)  
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

#### Viseljen fülvédőt.

ENG900-1

#### Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN61029 szerint meghatározva:

Vibráció kibocsátás ( $a_n$ ) : 2,5 m/s<sup>2</sup> vagy kevesebb  
Bizonytalanság (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH003-13

#### Csak európai országokra vonatkozóan

#### EK Megfelelőségi nyilatkozat

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Csúszógérvágó

Típuszám/ Típus: LS0714, LS0714F, LS0714FL, LS0714L

sorozatgyártásban készül, és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN61029

A műszaki dokumentáció Európában a következő hivatalos képviselőknél található:

Makita International Europe Ltd.  
Michigan Drive, Tongwell,  
Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

30. 1. 2009



000230

Tomoyasu Kato  
Igazgató  
Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

GEA010-1

## A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ FIGYELEM Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

ENB034-6

## KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK A SZERSZÁMRA VONATKOZÓAN

1. Viseljen szemvédőt.
2. Tartsa távol a kezeit a fűrészlap útvonalától. Ne érjen a lassuló fűrészlaphoz. Az még sérüléseket okozhat.
3. Ne működtesse a fűrész fűrészlapvédők nélkül. Minden használat ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédő megfelelően zár. Ne működtesse a fűrész, ha a fűrészlapvédő nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a fűrészlapvédőt nyitott állásban.
4. Ne végezzen semmilyen műveletet csak a szabad kezével. A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén a befogóval. Soha ne rögzítse a kezével a munkadarabot.
5. Ne nyújtózzon semmi után a fűrészlap pereme körül.
6. Kapcsolja ki a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap forgása teljesen leáll, mielőtt elmozdítja a munkadarabot vagy megváltoztatja a beállításokat.

7. A fűrészlap cseréjekor vagy karbantartási munka végzése előtt húzza ki a szerszám csatlakozósinórját a hálózati aljzatból.
8. A szerszám szállítása előtt mindig rögzítse az összes mozgó alkatrészt.
9. A vágófejet rögzítő rögzítőszeg csak szállítási és tárolási célokra használható és nem a vágási műveletek során.
10. Ne használja a gépet gyúlékony folyadékok vagy sérülések közelében. A gép elektromos működése gyúlékony folyadékok vagy gázok közelében robbanást okozhat.
11. Ellenőrizze a fűrészlapot repedések vagy sérülések tekintetében a használat előtt. Azonnal cserélje ki a megrepedt vagy sérült fűrészlapot.
12. Csak a szerszámhoz engedélyezett illesztőperemeket használja.
13. Ne rongálja meg a tengelyt, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a fejescsavart. Ezen alkatrészek károsodása a fűrészlap törését okozhatja.
14. Győződjön meg róla, hogy a forgóasztal megfelelően rögzítve van és nem mozdulhat el a használat során.
15. A biztonsága érdekében távolítsa el a forgácsokat, kisméretű anyagdarabokat az asztalról a használat előtt.
16. Kerülje a szegek átvágását. A művelet megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot, és húzza ki belőle az összes szeget.
17. Ellenőrizze, hogy a tengelyretesz fel van engedve, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
18. Ügyeljen rá, hogy a fűrészlap legalsó helyzetében ne érjen a forgóasztalhoz.
19. Erősen fogja a szerszámot. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrész egy kicsit felfelé vagy lefelé mozog.
20. Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
21. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja jární egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott fűrészlapra utalhatnak.
22. A vágás megkezdése előtt várja meg, amíg a fűrészlap teljes sebességgel forog.
23. Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a szerszámot.
24. Ne próbálja a kioldókapcsolót bekapcsolt állapotban rögzíteni.
25. Legyen folyamatosan éber, különösen az ismétlődő, egyhangú munkaműveletek közben. Ne hagyja magát hamis biztonságérzetbe ringatni. A fűrészlapok különösen könyörtelenek.
26. Csak az ebben a kézikönyvben leírt tartozékokat használja. A nem rendeltetésszerű tartozékok, például a csiszolókorongok használata sérülést okozhat.
27. Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.
28. A gérvágófűrészeket csatlakoztassa egy porszívó berendezéshez fűrészeléskor.
29. A fűrészlapot mindig a vágandó anyag fajtája szerint válassza meg.
30. Horonyvágáskor legyen különösen elővigyázatos.
31. Az elkopott felszakadásgátlót cserélje ki.
32. Ne használjon gyorsacélból készült fűrészlapokat.
33. A használat folyamán keletkező fűrészporok némelyike olyan vegyi anyagokat tartalmaz, amelyek daganatos megbetegedést, születési rendellenességeket vagy egyéb nemzőszervi ártalmakat okoznak. Néhány példa az ilyen vegyi anyagokra:
  - ólom az ólomalapú festékekkel bevont munkadarabokból és
  - arzén és króm a vegykezelt faanyagokból.

Az ilyen anyagok behatásának kockázata attól függ, hogy Ön milyen gyakran végez ilyen jellegű munkát. A behatás kockázatának csökkentése érdekében: dolgozzon jól szellőztetett helyen, és a munkavégzéshez használjon erre a célra jóváhagyott munkavédelmi felszereléseket, mint például olyan porvédő álarcokat, amelyet kifejezetten a mikroszkopikus részecskék kiszűrésére fejlesztettek ki.
34. A zajkibocsátás visszaszorítása érdekében mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap éles és tiszta.
35. A gép kezelőjének megfelelő szinten tisztában kell lennie a gép használatával, beállításával és működtetésével.
36. Használjon megfelelően megélezett fűrészlapot. Vegye figyelembe a fűrészlapon feltüntetett maximális sebességet.
37. Tartózkodjon a forgács vagy a munkadarab levágott darabkájának eltávolításától a vágási területről ha a szerszám működik és a vágófej nincs nyugalmi helyzetben.
38. Kizárólag a gyártó által javasolt, az EN847-1 szabványnak megfelelő fűrészlapokat használjon.
39. Viseljen kesztyűt a fűrészlapok és durva anyagok kezelésekor (a fűrészlapokat tartóban kell szállítani, ahol lehetséges).
40. Lézer felszerelése esetén a más lézertípussal való csere nem engedélyezett. A javításokat megfelelően kell elvégezni.

## ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

### ÜZEMBEHELYEZÉS

#### A munkaszal összeszerelése

A szerszám úgy kerül szállításra, hogy a fogantyú leeresztett állásban van rögzítve a rögzítőszeggel. Távolítsa el a rögzítőszegget, a fogantyút kissé lenyomva és a szegget kihúzva.

#### Fig.1

Ezt a szerszámot két csavarral kell egy vízszintes és stabil felülethez rögzíteni a szerszám talplemezén található furatok segítségével. Ezzel elkerülhető annak felborulása és az esetleges sérülés.

#### Fig.2

Forgassa el a beállítócsavart az óramutató járásának irányába, vagy azzal ellentétesen, hogy az érintkezzen a padlóval és stabilan tartsa az asztalt.

#### Fig.3

### MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

#### Fűrészlapvédő

##### Európán kívüli országok

#### Fig.4

A fogantyú leeresztésekor a fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A fűrészlapvédő rugós terhelésű, ezért visszatér az eredeti állásába a vágás befejezésekor, ha a fogantyút felemelik. SOHA NE IKTASSA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐT, VAGY AZ AHHOZ KAPCSOLÓDÓ RUGÓT.

A személyes biztonsága érdekében a fűrészlapvédő mindig legyen jó állapotban. Ha a fűrészlapvédő hibásan működik, azt azonnal ki kell javítani. Ellenőrizze a fűrészlapvédő rugóterheléses visszatérés funkcióját. SOHA NE HASZNÁLJA A SZERSZÁMOT, HA A FÜRÉSZLAPVÉDŐ VAGY A RUGÓ MEGSÉRÜLT, MEGHIBÁSODOTT VAGY EL LETT TÁVOLÍTVÁ. ENNEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA NAGYON VESZÉLYES, ÉS KOMOLY SZEMÉLYI SÉRÜLÉST OKOZHAT.

##### Európai országok

#### Fig.5

A fogantyú leeresztésekor az A fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A B fűrészlapvédő felemelkedik amikor az érinti a munkadarabot. A fűrészlapvédők rugós terhelésűek, ezért visszatérnek az eredeti állásba a vágás befejezésekor, ha a fogantyút

felemelik. SOHA NE IKTASSA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐKET, VAGY A HOZZÁJUK KAPCSOLÓDÓ RUGÓT.

A személyes biztonsága érdekében minden fűrészlapvédőt legyen mindig jó állapotban. Ha a fűrészlapvédők hibásan működnek, azokat azonnal ki kell javítani. Ellenőrizze a fűrészlapvédők rugóterheléses visszatérés funkcióját. SOHA NE HASZNÁLJA A SZERSZÁMOT, HA A FÜRÉSZLAPVÉDŐK VAGY A RUGÓ MEGSÉRÜLTEK, MEGHIBÁSODTAK VAGY EL LETTEK TÁVOLÍTVÁ. ENNEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA NAGYON VESZÉLYES, ÉS KOMOLY SZEMÉLYI SÉRÜLÉST OKOZHAT.

Ha az átlátszó fűrészlapvédő annyira elkoszolódik, vagy ahhoz annyi fűrészpor tapad, hogy a fűrészlap nehezen látható, áramtalanítsa a szerszámot és tisztítsa meg a fűrészlapvédőt egy nedves törölruhával. Ne használjon oldószereket vagy bármilyen kőolajalapú tisztítószeret a műanyag védőburkolaton.

Ha a fűrészlapvédő nagyon koszos és azon egyáltalán nem lehet átlátni, a mellékelt imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó csavart. Hajtsa ki az imbuszcsavart az óramutató járásával ellentétes irányba, majd emelje fel a fűrészlapvédőt és a középső burkolatot. Az így beállított fűrészlapvédővel a tisztítás gyorsabban és hatásosabban végezhető el. Amikor a tisztítást befejezte, végezze el a fenti eljárást fordított sorrendben, és húzza meg a csavart. Ne távolítsa el a fűrészlapvédőt feszítő rugót. Ha a fűrészlapvédő öregedés vagy UV fény hatásának következtében elszíneződik, lépjen kapcsolatba egy Makita szervizközponttal új védőburkolat beszerzése érdekében. NE IKTASSA KI VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐT.

#### Fig.6

#### A felszakadásgátló beállítása

#### Fig.7

#### Fig.8

A szerszám forgóasztala felszakadásgátlókkal van felszerelve a felszakadás minimalizálása érdekében a vágás kilépő oldalán. A felszakadásgátlók gyárilag úgy vannak beállítva, hogy a fűrészlap ne érintkezzen velük. A használat előtt állítsa be a felszakadásgátlókat a következő módon:

Először áramtalanítsa a szerszámot. Lazítsa meg a felszakadásgátlót rögzítő csavarokat (2-2 található a bal és a jobb oldalon). Csak annyira húzza meg őket, hogy a felszakadásgátló kézzel még könnyen mozgatható legyen. Engedje le teljesen a fogantyút, és nyomja be a rögzítőszegget a fogantyú rögzítéséhez leengedett helyzetben. Lazítsa meg a csúszósarkokat rögzítő szorítócsavarokat. Húzza a kocsit teljesen maga felé. Állítsa be úgy a felszakadásgátlókat, hogy azok épphogy érintsék a fűrészfogak szélét. Húzza meg az elülső csavarokat (ne húzza meg őket nagyon). Tolja el a kocsit teljesen a vezetőléc felé és állítsa be úgy a

felszakadásgátlókat, hogy azok épphogy érintsék a fűrészfogak szélét. Húzza meg az hátulsó csavarokat (ne húzza meg őket nagyon). A felszakadásgátlók beállítása után húzza ki a rögzítőszeget és emelje fel a fogantyút. Ezután húzza meg a csavarokat.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A ferdevágási szög beállítása előtt és után mindig állítsa be a felszakadásgátlókat a fent leírt módon.

### **A maximális vágóteljesítmény fenntartása**

#### **Fig.9**

#### **Fig.10**

Ez a szerszám gyárilag úgy van beállítva, hogy a maximális vágóteljesítményt 190 mm-es fűrészlappal adja le.

Új fűrészlap felrakásakor mindig ellenőrizze a fűrészlap alsó ütközőpontját, és ha szükséges, állítsa be azt a következő módon:

Először húzza ki a gép tápkábelét a hálózati aljzatból. Tolja át a kocsit a vezetőléchez ütközésig, és süllyessze a fogantyút legalsó helyzetébe. Az imbuszkulccsal fordítsa el a beállítócsavart addig, amíg a fűrészlap széle kissé túl nem nyúlik a forgóasztal felső lapján azon a ponton, ahol a vezetőléc elülső széle találkozik a forgóasztal felső lapjával.

Áramtalanított szerszám mellett forgassa a fűrészlapot kézzel, miközben a fogantyút folyamatosan lenyomva tartja, annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlap nem ér az alsó alaplemezhez. Állítson kissé utána, ha szükséges.

#### **⚠FIGYELMEZTETÉS:**

- Egy új fűrészlap felrakása után mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér az alsó alaplemez semmilyen részéhez amikor a fogantyú teljesen le van engedve. Ezt mindig áramtalanítás után végezze.

### **Ütközőkar**

#### **Fig.11**

A fűrészlap alsó határpozíciója könnyen állítható az ütközőkarral. Ennek beállításához fordítsa el az ütközőkart a nyíl irányába, az ábrán látható módon. Állítsa be a beállítócsavart úgy, hogy a fűrészlap a kívánt pozícióban álljon meg amikor teljesen leengedi a kart.

### **A gérvágási szög beállítása**

#### **Fig.12**

Lazítsa meg a rögzítőfogantyút, azt az óramutató járásával ellentétes irányba elfordítva. Fordítsa el a forgóasztalt, a reteszelőkart közben lenyomva. Amikor a rögzítőfogantyút abba a pozícióba állította, ahol a mutató a kívánt szögre mutat a gérvágó skálán, rögzítse a fogantyút, azt az óramutató járásának irányába elforgatva.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A forgóasztal elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.
- A gérvágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a forgóasztalt, a rögzítőfogantyút szorosan meghúzva.

### **A ferdevágási szög beállítása**

#### **Fig.13**

#### **Fig.14**

A ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a szabályozókart a szerszám hátsó részén, az óramutatót járásával ellentétes irányban elforgatva.

Nyomja a fogantyút balra a fűrészlap megdöntéséhez addig, amíg a mutató nem mutatja a kívánt szöget a ferdevágás skálán. Ezután húzza meg a szabályozókart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.

A fűrészlap jobbra döntéséhez nyomja meg a felengedő gombot a szerszám hátsó részén amikor a fűrészlapot kissé balra dönti a szabályozókar megmozdítása után. A felengedő gombot lenyomva tartva döntse a fűrészlapot jobbra.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A fűrészlap elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.
- A ferdevágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a kart a szabályozókart az óramutató járásának irányában elforgatva.
- A ferdevágási szögek megváltoztatásakor ügyeljen rá, hogy a felszakadásgátlókat is megfelelően beállítsa, a "A felszakadásgátló beállítása" fejezetben leírtaknak megfelelően.

### **A szabályozókar pozíciójának beállítása**

#### **Fig.15**

A szabályozókar 30°-onként áthelyezhető, ha nem biztosítja a megfelelő rögzítést.

Lazítsa meg és távolítsa el a csavart amely a szabályozókart rögzíti a szerszám elején. Távolítsa el a szabályozókart és szerelje azt fel ismét úgy, hogy kissé a szint fölött legyen. Rögzítse a szabályozókart a csavarral.

### **A kapcsoló használata**

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.
- Amikor nem használja a szerszámot, távolítsa el a kireteszelőgombot és tartsa azt biztonságos helyen. Ezzel meggátolja az illetéktelen használatot.
- Ne húzza túlzott erővel a kioldókapcsolót úgy, hogy nem nyomta be a kireteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

## Európai országok

### Fig.16

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám bekapcsolásához nyomja a kart balra, nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

## Európán kívüli országok

### Fig.17

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám bekapcsolásához nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- SOHA ne használja a szerszámot, ha a kioldókapcsoló nem teljesen működőképes. Bármilyen szerszám, amelynek meghibásodott a kapcsolója KÜLÖNÖSEN VESZÉLYES, és meg kell javítani a további használat előtt.
- Az Ön biztonsága érdekében ez a szerszám egy kireteszelőgombbal van felszerelve, ami meggátolja a szerszám véletlen beindulását. SOHA ne használja ezt a szerszámot, ha az akkor is beindul amikor Ön meghúzza a kioldókapcsolót, de nem nyomja le a kireteszelőgombot. A további használat ELŐTT vigye a szerszámot javításra egy MAKITA szervizközpontba.
- SOHA ne ragassza le a kireteszelőgombot vagy iktassa ki annak funkcióját.

## A lámpák bekapcsolása

### LS0714F, LS0714FL típusok

### Fig.18

### ⚠ VIGYÁZAT:

- Ez nem esőálló lámpa. Ne mossa a lámpát vízben vagy használja esőnek kitett, vagy nedves helyeken. Ez elektromos áramütést és füstöt okozhat.
- Ne érjen a lámpa lencséjéhez mert az nagyon forró bekapcsolt állapotban vagy röviddel a kikapcsolás után. Ez égési sérüléseket okozhat.
- Ne üsse oda valamihez a lámpát, mert az annak károsodását vagy szervizperiódusának rövidülését okozhatja.
- Ne irányítsa a fénysugarat a szemébe. Ez látáskárosodást okozhat.
- Ne takarja le a lámpát ruhákkal, dobozokkal, kartonnal vagy hasonló tárgyakkal bekapcsolt állapotban, mert az tüzet okozhat.

Nyomja le a kapcsoló felső állását a lámpa bekapcsolásához és az alsót a kikapcsolásához.

Mozgassa a lámpát a megvilágított terület megváltoztatásához.

## MEGJEGYZÉS:

- Egy száraz ruhadarabbal törölje le a szennyeződést a lámpa lencséjéről. Legyen óvatos, nehogy megkarcolja a lámpa lencséjét, mert azzal csökkenhet a megvilágítás.

## A lézeres vezető működése

### LS0714FL, LS0714L típusok

### Fig.19

### ⚠ VIGYÁZAT:

- Soha ne nézzen a lézervonalba. A közvetlen lézervégzés károsíthatja a szemét.
- LÉZERSUGÁRZÁS, NE NÉZZEN A NYALÁBBA VAGY NÉZZE AZT KÖZVETLENÜL OPTIKAI ESZKÖZÖKKEL, CLASS 2M LÉZERES TERMÉK.

A lézervonal bekapcsolásához nyomja le a kapcsoló felső részét (I). Nyomja le az alsó részt (O) a kikapcsoláshoz. A lézervonal a fűrészlapon bal vagy jobb oldalára állítható a beállítócsavarokkal a következő módon.

### Fig.20

1. Lazítsa meg a beállítócsavart az óramutató járásával ellentétes irányban forgatva.
2. A meglazított beállítócsavarokkal csúsztassa a beállítócsavart jobbra vagy balra ameddig csak lehet.
3. Húzza meg a beállítócsavart abban a pozícióban, ahol már nem lehet tovább csúsztatni.

A lézervonal gyárilag úgy van beállítva, hogy 1 mm-en belül legyen a fűrészlapon belülről (vágási pozíció).

## MEGJEGYZÉS:

- Amikor a lézervonal elhalványult, és alig vagy egyáltalán nem látható a munkahely melletti ablakból beeső vagy közvetlen napfénytől, akkor változtassa meg a munkaterületet egy olyan helyre, ahol nincs közvetlen napsugárzás.

## A lézervonal beállítása

### Fig.21

A lézervonal a fűrészlapon bal vagy jobb oldalára állítható a beállítócsavarokkal a vágási műveletnek leginkább megfelelően. Tájékozódjon a "A lézeres vezető működése" fejezetből a beállítással kapcsolatban.

## MEGJEGYZÉS:

- Tegyen egy falapot a vezetőléchez amikor a vágóvonalra állítja a lézervonalat a vezetőléc oldalánál kombinált vágáskor (ferdevágási szög 45 fok és gérvágási szög jobbra 45 fok).

A) Amikor megkapta a helyes méretet a munkadarab bal oldalán

- Állítsa a lézervonalat a fűrészlapon bal oldalára.

B) Amikor megkapta a helyes méretet a munkadarab jobb oldalán

- Állítsa a lézervonalat a fűrészlapon jobb oldalára.

Igazítsa a munkadarab vágóvonalát a lézervonalhoz.

## ÖSSZESZERELÉS

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

### Az imbuszkulcs tárolása

#### Fig.22

Az imbuszkulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Amikor használni akarja az imbuszkulcsot, húzza azt ki a kulcstartóból. Az imbuszkulcs használatának befejezésekor tegye azt vissza a kulcstartóba.

### A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

#### Fig.23

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és áramtalanítva lett, mielőtt felhelyezi vagy eltávolítja a fűrészlapot.

### ⚠ VIGYÁZAT:

- A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita imbuszkulcsot használja. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy túlhúzza vagy nem feszíti be eléggé az imbuszcavart. Ez sérüléshez vezethet.

Rögzítse a fogantyút felemelt pozícióban a rögzítőszeg benyomásával.

A fűrészlap eltávolításához az imbuszkulccsal lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó hatlapfejű csavart, azt az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.

#### Fig.24

Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a hatlapfejű csavart, az óramutató járása szerinti irányban elforgatva azt. Távolítsa el az imbuszcavart, majd vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

#### Fig.25

A felszereléséhez tegye a fűrészlapot óvatosan az orsóra, ügyelve arra, hogy az oldalán látható nyíl egybeessen a fűrészlapházon látható nyállal. Helyezze fel a külső illesztőperemet és az imbuszcavart, majd az imbuszkulccsal húzza meg az imbuszcavart (balmenetes), az óramutató járásával ellentétesen forgatva azt, miközben a tengelyreteszt benyomva tartja.

#### Fig.26

#### Fig.27

Állítsa vissza a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot az eredeti helyzetbe. Ezután húzza meg az imbuszcavart az óramutató járásának irányába a középső burkolat rögzítéséhez. Oldja ki a fogantyút a felemelt pozícióból a rögzítőcsap kihúzásával. Engedje le a fogantyút, hogy ellenőrizze, a fűrészlapvédő megfelelően elforog-e. Ügyeljen rá, hogy a tengelyretesz

kijöjjön az orsóból mielőtt elkezdi a vágást.

### Porzsák (opcionális kiegészítő)

#### Fig.28

A porzsák használata a vágási műveleteket tisztává, a por összegyűjtését pedig egyszerűvé teszi. A porzsák csatlakoztatásához illessze azt a porkifűvóra.

Amikor a porzsák nagyjából a feléig megtelt, távolítsa el azt a szerszámról és húzza ki a rögzítőt. Űrítse ki a porzsák tartalmát, óvatosan megütögetve az oldalát az oldalához tapadt szemcsék eltávolítása érdekében, melyek akadályozhatják a por összegyűjtését.

### MEGJEGYZÉS:

Ha a fűrészhez Makita porszívót csatlakoztat, akkor hatékonyabb és tisztább megmunkálást tud végezni.

### Porgyűjtő (opcionális tartozék)

#### Fig.29

Illessze a porgyűjtőt a porkifűvóra.

Űrítse ki a porgyűjtőt amilyen gyakran csak tudja.

A porgyűjtő kiürítéséhez nyissa fel a fedelet a gomb lenyomásával, majd öntse ki a fűrészport. Állítsa vissza a fedelet eredeti helyzetébe és az bekattan. A porgyűjtő könnyen eltávolítható, ha azt úgy húzza le, hogy közben forgatja azt a porkifűvón.

### MEGJEGYZÉS:

- Ha a szerszámhoz Makita porszívót csatlakoztat, akkor hatékonyabb és tisztább megmunkálást tud végezni.

### ⚠ VIGYÁZAT:

- Űrítse ki a porgyűjtőt még azelőtt, hogy a fűrészpor elérné a hengeres részt.

#### Fig.30

#### Fig.31

### A munkadarab rögzítése

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- Különösen fontos, hogy a munkadarabot mindig megfelelően rögzítse a befogóba. Ennek elmulasztása a szerszám károsodását és/vagy a munkadarab törését okozhatja. EMELLETT SZEMÉLYI SÉRÜLÉS IS BEKÖVETKEZHET. Ezenkívül a vágási művelet befejezése után NE emelje fel a fűrész, amíg fűrészlap teljesen meg nem állt.

### ⚠ VIGYÁZAT:

- Hosszú munkadarabok vágásakor használjon támasztékokat, amelyek magassága ugyanakkora kell legyen, mint a forgóasztal magassága. Ne csak a függőleges és/vagy a vízszintes befogó rögzítse a munkadarabot.

A vékony anyag meghajolhat. A munkadarabot a teljes hosszában támassza alá, a fűrészlap beszorulásának és az esetleges

VISSZARÚGÁSNAK a megelőzésére.

**Fig.32**

### Függőleges befogó

**Fig.33**

A függőleges befogót kétféle helyzetben lehet felszerelni, a vezetőlécc bal vagy jobb oldalára, vagy a tartószerelvényre (opcionális kiegészítő). Illessze a befogórudat a vezetőléccen vagy a tartószerelvényen található furatba, és húzza meg a csavart a befogórúd rögzítéséhez.

Állítsa be a befogókart a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően és rögzítse a befogókart a csavarral. Ha a befogókar rögzítésére szolgáló csavar érinti a vezetőléccet, csavarja be a csavart a befogókar másik oldaláról. Ellenőrizze, hogy a szerszám alkatrészei ne érjenek a befogóhoz amikor leengedi a fogantyút és teljesen végighúzza vagy tolja a kocsit. Ha valamelyik alkatrész mégis hozzáérne, állítsa be újra a befogót.

Tolja előre a munkadarabot a vezetőlécc és a forgóasztal mentén. Állítsa be a munkadarabot a vágni kívánt helyzetbe és rögzítse azt a befogó gombjának meghúzásával.

#### ⚠VIGYÁZAT:

- A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőlécc mentén a befogóval.

### Vízszintes befogó (opcionális kiegészítő)

**Fig.34**

A vízszintes befogó az alaplemez bal oldalára szerelhető fel. A befogó gombját az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva a csavar enged és a tengely gyorsan kihúzható vagy betolható. A befogó gombját az óramutató járásának irányában elforgatva a csavar rögzítve marad. A munkadarab befogásához forgassa el a befogó gombját finoman az óramutató járásának irányában amíg a nyúlvány eléri a legmagasabb pozícióját, majd húzza meg azt. Ha a befogó gombját erőlteti vagy kihúzza miközben az óramutató járásának irányában forogtatja, a nyúlvány egy adott szögben megállhat. Ebben az esetben forgassa el a befogó gombját az óramutató járásával ellentétesen amíg a csavart kiengedi, majd forgassa ismét az óramutató járásának irányába. A munkadarab maximális szélessége, amelynél az még rögzíthető a vízszintes befogóval, 120 mm lehet.

#### ⚠VIGYÁZAT:

- A munkadarabot csak akkor fogja be, amikor a nyúlvány a legmagasabb pozícióban van. Ennek elmulasztásakor a munkadarab nem lesz megfelelően rögzítve. Ez a munkadarab meghajlását okozhatja, a fűrészlap károsodásához vezet vagy az uralom elvesztéséhez ami komoly SZEMÉLYI SÉRÜLÉST okozhat.

### Tartók és tartószerelvény (opcionális kiegészítők)

**Fig.35**

A tartók és a tartószerelvény bármelyik oldalra felszerelhető a munkadarabok vízszintes megtámasztására. Szerelje fel azokat az ábrán látható módon. Ezután húzza meg a csavarokat a tartók és a tartószerelvény rögzítéséhez.

Hosszú munkadarabok vágásakor használja a tartórúdszerelvényt (opcionális kiegészítő). Ez két tartószerelvényből és két 12-es rúdból áll.

**Fig.36**

#### ⚠VIGYÁZAT:

- A hosszú munkadarabokat mindig támassza meg az alaplemez felületével egy szintben a pontos vágásokhoz és a szerszám feletti uralom elvesztésének elkerüléséhez.

## ÜZEMELTETÉS

#### ⚠VIGYÁZAT:

- A használat előtt ügyeljen rá, hogy felengedje a fogantyút a leengedett pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával.
- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, stb. mielőtt bekapcsolja a szerszámot.
- Ne fejtessen ki túlzott nyomást a fogantyúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését és/vagy a vágási hatások csökkenését eredményezheti. A fogantyút csak akkora erővel nyomja, amennyi erő az egyenletes vágáshoz szükséges és nem csökkenti le nagyon a fűrészlap sebességét.
- A vágás elvégzéséhez lassan nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja lefelé, vagy arra laterális erőt is kifejti, a fűrészlap rezegni fog és elhagyja a jelölést (fűrészelési jelölés) a munkadarabon és a vágás pontossága romlik.
- A csúszóvágáskor lassan nyomja a kocsit a vezetőlécc irányába megállás nélkül. Ha a kocsi mozgása megáll a vágás közben, akkor megjelöli a munkadarabot és a vágás pontossága csökken.

#### 1. Nyomóvágás (kisméretű munkadarabok vágása)

**Fig.37**

A 50 mm-nél alacsonyabb és 97 mm-nél keskenyebb munkadarabok a következő módon vágathatók.

Nyomja a kocsit teljesen a vezetőlécc felé és húzza meg a csúszósarkokat rögzítő két szorítócsavart az óramutató járásának irányába a kocsi rögzítéséhez. Rögzítse a munkadarabot a befogóval. Kapcsolja be a szerszámot úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez és várja meg amíg a fűrészlap eléri a

maximális sebességét. Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba a munkadarab átvágásához. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámot és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi azt a teljesen felemelt pozícióba.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Húzza meg a csúszósarkokat rögzítő két szorítócsavart az óramutató járásának irányába hogy a kocsi ne tudjon elmozdulni a művelet alatt. A nem megfelelő meghúzás a fűrészlap váratlan visszarúgását okozhatja. Ez komoly SZEMÉLYI SÉRÜLÉSEKHEZ vezethet.

**2. Csúszó(toló)vágás (széles munkadarabok vágása)**

**Fig.38**

Lazítsa meg a csúszósarkokat rögzítő két szorítócsavart az óramutató járásával ellentétes irányban, hogy a kocsi szabadon csússzon. Rögzítse a munkadarabot a befogóval. Húzza a kocsit teljesen maga felé. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességét. Nyomja le a kart és TOLJA A KOCSIT A VEZETŐLÉC IRÁNYÁBA ÉS VÁGJA ÁT A MUNKADARABOT. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámot és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi azt a teljesen felemelt pozícióba.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Amikor csúszóvágást végez, ELŐBB MINDIG HÚZZA TELJESEN MAGAFELÉ A KOCSIT majd nyomja le a fogantyút a teljesen leengedett állásba, majd TOLJA A KOCSIT A VEZETŐLÉC IRÁNYÁBA. SOHA NE KEZDJE EL A VÁGÁST, HA KOCSI NINCS TELJESEN ÖN FELÉ HÚZVA. Ha úgy végez csúszóvágást, hogy a kocsi nincs teljesen Ön felé húzva, vagy a csúszóvágást az ön irányába végzi, a fűrészlap hirtelen visszarúghat, ami SZEMÉLYI SÉRÜLÉSEKHEZ vezethet.
- Soha ne végezze úgy a csúszóvágást, hogy a fogantyút leengedett pozícióban a rögzítőszeggel rögzítette.
- Soha ne lazítsa meg a kocsit rögzítő szorítócsavart amíg a fűrészlap forog. Ez komoly sérülésekhez vezethet.

**3. Gérvágás**

Tájékozódjon a korábbi "A gérvágási szög beállítása" fejezetből.

**4. Ferdevágás**

**Fig.39**

Lazítsa meg a kart és döntse meg a fűrészelt a ferdevágási szög beállításához (Tájékozódjon a korábbi "A gérvágási szög beállítása" fejezetből). Ügyeljen rá, hogy meghúzza a kart a kiválasztott ferdevágási szög rögzítéséhez. Rögzítse a munkadarabot a befogóval. Ellenőrizze, hogy a kocsi teljesen vissza van húzva a kezelő felé. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességét. Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba, a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást kifejtve és TOLJA A KOCSIT A VEZETŐLÉC FELÉ A MUNKADARAB ÁTVÁGÁSÁHOZ. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámot és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi azt a teljesen felemelt pozícióba.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap a ferdevágás irányába fog mozogni ferdevágáskor. Tartsa távol a kezeit a fűrészlap útvonalától.
- Ferdevágáskor létrejöhet olyan helyzet, hogy a levágott darab felfekszik a fűrészlap oldalára. Ha a fűrészlapot felemeli úgy, hogy közben még forog, ezt a darabot a fűrész elkaphatja, és a darabokat szétszórhatja, ami veszélyes. A fűrészlapot CSAK azután szabad felemelni, hogy az teljesen megállt.
- A fogantyú lenyomásakor fejtse ki a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást. Ha a nyomás nem párhuzamos a fűrészlappal a vágás során, akkor a fűrészlap szöge megváltozhat és a vágás pontossága romlik.

**5. Kombinált vágás**

A kombinált vágás olyan művelet, amelynél a ferdevágással egyszerre gérvágás is történik a munkadarabon. Kombinált vágást a táblázatban látható szögeknek lehet végezni.

Gérvágási szög	Ferdevágási szög
Bal és jobb 45°	Bal 0° - 45°
Jobb 50°	Bal 0° - 40°
Jobb 55°	Bal 0° - 30°
Jobb 57°	Bal 0° - 25°

006393

Kombinált vágás végzésekor tájékozódjon a "Nyomóvágás", "Csúszóvágás", "Gérvágás" és "Ferdevágás" fejezetekből.

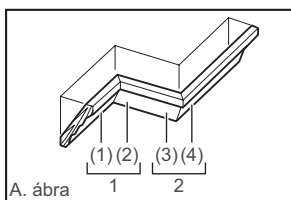
**6. Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágása**

A kombinált gérvágó fűrészrel különböző profilú díszlécek és ívboltozatos díszlécek is vágathatók, ha a díszléceket laposan a forgóasztalra fektetik.



**Fig.40**

Két főbb díszléc-típus és egy ívboltozatos díszléc-típus különböztethető meg: 52/38°-os falszögű díszléc, 45°-os falszögű díszléc és 45°-os falszögű ívboltozatos díszléc. Lásd az ábrákat.



1. Belső sarok
2. Külső sarok

001556

**Fig.41**

A díszlécekhez és ívboltozatos díszlécekhez illesztések készíthetők "belső" 90°-os sarokba ((1) és (2) az A. ábrán) és "külső" 90°-os sarokba ((3) és (4) az A. ábrán).

**Mérés**

Mérje meg a fal hosszúságát és állítsa be a munkadarabot a forgóasztalon a fallal érintkező vég kívánt hosszúságúra vágásához. Mindig ügyeljen rá, hogy a levágott munkadarab hossza a **munkadarab hátoldalán** a fal hosszával azonos legyen. Állítsa be a vágáshosszt a vágási szöghöz. Mindig használjon néhány munkadarabot tesztvágásokhoz, hogy előzetesen ellenőrizze a vágási szöveget.

Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágásakor a gérvágási szöveget és a ferdevágási szöveget az (A) táblázat szerint állítsa be, és a (B) táblázat szerint állítsa be a díszléceket a fűrészsztal alapmezének felső részén.

**Bal oldali ferdevágás esetén**

(A). táblázat

	Díszléc pozíciója az A. ábrán	Ferdevágási szög		Gérvágási szög	
		52/38° típusú	45° típusú	52/38° típusú	45° típusú
Belső sarokhoz	(1)	Bal 33,9°	Bal 30°	Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(2)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
Külső sarokhoz	(3)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(4)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°

006361

(B). táblázat

	Díszléc pozíciója az A. ábrán	A díszléc vezetőléchez illesztett széle	Befejezett munkadarab
Belső sarokhoz	(1)	A mennyezettel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap bal oldalán lesz.
	(2)	A fallal érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	
Külső sarokhoz	(3)	A mennyezettel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap jobb oldalán lesz.
	(4)	A mennyezettel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	

006362

**Példa:**

52/38° típusú díszléc vágása az A. ábra (1) pozíciója szerint:

- Döntse meg a fűrészlapot és rögzítse a ferdevágási szöveget 33,9° BAL állásban.
- A gérvágási szöveget állítsa 31,6° JOBB értékre, és rögzítse.
- Tegye a díszlécet a széles hátoldali (rejtett) felületével lefelé a forgóasztalra úgy, hogy a PLAFONNAL ÉRINTKEZŐ SZÉLE a vezetőléchez illeszkedjen a fűrészben.
- A vágás után a használható munkadarab mindig a fűrészlap BAL oldalán lesz.

**Jobb oldali ferdevágás esetén**

(A). táblázat

	Díszléc pozíciója az A. ábrán	Ferdevágási szög		Gérvágási szög	
		52/38° típusú	45° típusú	52/38° típusú	45° típusú
Belső sarokhoz	(1)	Jobb 33,9°	Jobb 30°	Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(2)			Jobb 31,6°	Bal 35,3°
Külső sarokhoz	(3)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(4)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°

006363

(B). táblázat

	Díszléc pozíciója az A. ábrán	A díszléc vezetőléchez illesztett széle	Befejezett munkadarab
Belső sarokhoz	(1)	A fallal érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap jobb oldalán lesz.
	(2)	A mennyezettel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	
Külső sarokhoz	(3)	A mennyezettel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap bal oldalán lesz.
	(4)	A fallal érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	

006364

**Példa:**

52/38° típusú díszléc vágása az A. ábra (1) pozíciója szerint:

- Döntse meg a fűrészlapot és rögzítse a ferdevágási szöveget 33,9° JOBB állásban.
- A gérvágási szöveget állítsa 31,6° JOBB értékre, és rögzítse.
- Tegye a díszlécet a széles hátoldali (rejtett) felületével lefelé a forgóasztalra úgy, hogy a FALLAL ÉRINTKEZŐ SZÉLE a vezetőléchez illeszkedjen a fűrészben.
- A vágás után a használható munkadarab mindig a fűrészlap JOBB oldalán lesz.

## 7. Sajtolt alumínium vágása

Fig.42

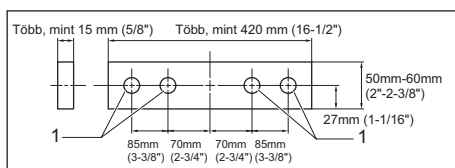
A sajtolt alumínium rögzítésekör használja a távtartó tömböket vagy hulladékdarabokat az alumínium deformálódásának elkerüléséhez az ábrának megfelelő módon. A sajtolt alumínium vágásakor használjon kenőanyagot az alumínium felhalmozódásának elkerülésére a fűrészlapon.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Soha ne próbáljon vastag vagy kerek sajtolt alumínium idomokat vágni. A vastag sajtolt alumínium idomok a művelet során kilazulhatnak, a kerek idomokat pedig nem lehet megfelelően rögzíteni a szerszámmal.

## 8. Fabetét

Fabetét használatával biztosítható a munkadarabok felszakadásmentes vágása. Illeszse a fabetétet a vezetőléchez a vetőlécben található furatok segítségével. Tájékozódjon az ábráról a fabetét ajánlott méretével kapcsolatban.



## 1. Furatok

002206

### ⚠VIGYÁZAT:

- Fabetétként használjon egyenes, azonos vastagságú fadarabot.
- A fabetétet csavarokkal rögzítse a vezetőléchez. A csavarokat úgy kell becsavarni, hogy a csavarfejek a fabetét felülete alatt legyenek.
- Amikor a fabetét fel van helyezve, ne fordítsa el a forgóasztalt ha a fogantyú le van engedve. A fűrészlap és/vagy a fabetét károsodik.

## 9. Azonos hosszak vágása

Fig.43

Ha több azonos hosszúságú darabot szeretne vágni 220 mm és 385 mm közötti hosszal, akkor a rögzítőlap (opcionális kiegészítő) használata hatékonyabbá teszi a munkát. Szerelje a rögzítőlapot a tartóra (opcionális kiegészítő) az ábrán látható módon.

Igazítsa a munkadarab vágóvonalát a felszakadásgátló vajatának jobb vagy bal oldalához, és a munkadarabot lenyomva tartva mozgassa a rögzítőlapot a munkadarab végéhez. Ezután rögzítse a rögzítőlapot a csavarral. Ha a rögzítőlapot nem használja, lazítsa meg a csavart és fordítsa el az útból a rögzítőlapot.

### MEGJEGYZÉS:

- A tartórúd szerelvény (opcionális kiegészítő) használata azonos hosszal vágását teszi lehetővé legfeljebb 2 200 mm hosszúságban.

## 10. Hornyolás

Fig.44

Horonyvágás végezhető a következő módon:

Állítsa be a fűrészlap alsó pozícióját a csavarral és az ütközővel a vágási mélység korlátozásához. Tájékozódjon az "Ütközőkar" fejezetből.

A fűrészlap alsó pozíciójának beállítása után párhuzamos hornyokat vághat szélén a munkadarabba csúszó(toló)vágással az ábrán látható módon. Ezután távolítsa el a munkadarab hornyok közötti részét egy vésővel. Ne próbáljon ilyen vágást végezni széles (vastag) fűrészlappal vagy horonyvágó lappal. Elveszítheti az uralmat a szerszám felett ami sérüléshez vezethet.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Ügyeljen rá, hogy visszaállítsa az ütközőkart az eredeti pozícióba ha nem végez hornyolást.

## A szerszám szállítása

Fig.45

Fig.46

Ellenőrizze, hogy a szerszámgepét áramtalanították. Rögzítse a fűrészlapot 0°-os ferdevágási szögnel és a forgóasztalt a legnagyobb jobbos gérvágási szögnel. Rögzítse a csúszósarukat úgy, hogy az alsó csúszósaruk teljesen a kezelő felé húzott kocsi pozíciójába legyenek rögzítve, a felső csúszósaruk pedig a kocsinak teljesen a vezetőléchez tolt pozíciójában. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőcsap benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.

Szállítsa a szerszámot az alaplemez két oldalánál fogva az ábrán látható módon. Könnyebben szállíthatja a szerszámot, ha eltávolítja a tartókat, porzsákat, stb.

### ⚠VIGYÁZAT:

- A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt.
- A rögzítőszeg csak szállításkor és tároláskor használható és nem vágási műveletek során.

## KARBANTARTÁS

### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, higítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszineződést, alakvesztést vagy repedést

okozhatnak.

#### **⚠ FIGYELMEZTETÉS:**

- Mindig ügyeljen rá, hogy a fűrészlap éles és tiszta legyen a legjobb és legbiztonságosabb teljesítmény érdekében.

#### **A vágási szög beállítása**

Ezt a szerszámot a gyárban gondosan beállították és beigazították, de a durva bánásmód kihathat a beállításokra. Ha a szerszám nincs megfelelően beállítva, végezze el a következőket:

##### **1. Gérvágási szög**

#### **Fig.47**

Nyomja a kocsit teljesen a vezetőléc felé és húzza meg a két szorítócsavart a koci rögzítéséhez.

Lazítsa meg a forgóasztalt rögzítő fogantyút. Forgassa el úgy a forgóasztalt, hogy a mutató a 0°-ra mutasson a ferdevágási skálán. Ezután kissé fordítsa el az asztalt az óramutató járásának irányába és azzal ellentétesen, hogy a forgóasztal a 0°-os gérvágás rovátkájába kerüljön. (Hagyja azt így még akkor is, ha a mutató nem a 0°-ra mutat.) Lazítsa meg a vezetőlécet rögzítő imbuszcsavarokat imbuszkulccsal.

Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőcsap benyomásával rögzítse leengedett pozícióban. Állítsa merőlegesre a fűrészlap oldalát a vezetőléc lapjával egy háromszögvonalzó, acélderékszög, stb. segítségével. Ezután húzza meg a vezetőlécen található imbuszcsavart jobbról balra haladva.

#### **Fig.48**

Ellenőrizze, hogy a mutató a 0°-ra mutat a gérvágó skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

#### **Fig.49**

##### **2. Ferdevágási szög**

###### **(1) 0°-os ferdevágási szög**

Nyomja a kocsit teljesen a vezetőléc felé és húzza meg a két szorítócsavart a koci rögzítéséhez. Engedje le teljesen a fogantyút és rögzítse leengedett pozícióban a rögzítőszeg benyomásával. Lazítsa meg a kart a szerszám hátsó részén.

Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart (az alsó csavart) a kar jobboldalán két vagy három fordulatnyit az óramutató járásával ellentétes irányába a fűrészlap jobbra döntéséhez.

#### **Fig.50**

Gondosan állítsa merőlegesre a fűrészlap oldalát a forgóasztal felső felületével a egy háromszögvonalzó, acélderékszög, stb. segítségével a 0°-os ferdevágási szöget

beállító csavart az óramutató járásának irányába forgatva. Ezután húzza meg a kart.

#### **Fig.51**

Ellenőrizze, hogy a karon levő mutató a 0°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

#### **Fig.52**

(2) 45°-os ferdevágási szög

#### **Fig.53**

A 45°-os ferdevágási szöget csak azután állítsa be, hogy a 0°-os ferdevágási szöget már beállította. A balos 45°-os ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a kart és fordítsa a fűrészlapot teljesen balra. Ellenőrizze, hogy a karon levő mutató a 45°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem 45°-a mutat, forgassa a 45°-os szöget beállító csavart (felső csavart) a kar jobb oldalán addig, amíg a mutató nem mutat a 45°-ra.

#### **A lézervonal pozíciójának beállítása**

**LS0714FL, LS0714L típusok**

#### **Fig.54**

#### **Fig.55**

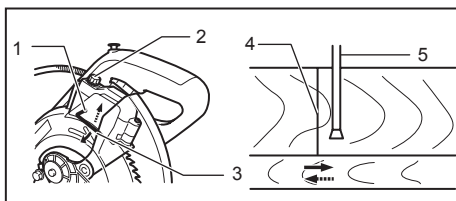
#### **⚠ FIGYELMEZTETÉS:**

- Mivel a szerszám áram alatt van a lézervonal beállításakor legyen nagyon körültekintő, különösen a kapcsoló működtetésekor. A kioldókapcsoló véletlen meghúzása a szerszám akaratlan bekapcsolását okozhatja és személyi sérülésekhez vezethet.

#### **⚠ VIGYÁZAT:**

- Soha ne nézzen a lézervonalba. A közvetlen lézervégzés károsíthatja a szemét.
- Soha ne lökje vagy üsse meg a szerszámot. A lökés vagy ütés a lézervonal helytelen beállítását okozza, károsítja a lézervonalat és csökkenti a szerszám élettartamát.
- A lézeregység bármilyen meghibásodása esetén vigye a szerszámot javításra egy Makita hivatalos szervizközpontba. Tilos azt egy másik típusú lézervegre cserélni.

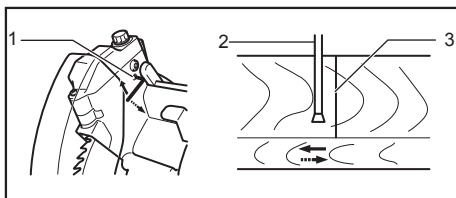
**A lézervonal beállítása amikor az a fűrészlap bal oldalán látható**



1. Csavarja el a beállítócsavar mozgási tartományának módosításához
2. Beállítócsavar
3. Imbuszkulcs
4. Lézervonal
5. Fűrészlap

005527

**A lézervonal beállítása amikor az a fűrészlap jobb oldalán látható**



1. Csavarja el a beállítócsavar mozgási tartományának módosításához
2. Fűrészlap
3. Lézervonal

005528

Mindkét beállításhoz tegye a következőket.

1. Ellenőrizze, hogy a szerszám áramtalanítva van.
2. Rajzoljon egy vágóvonalat a munkadarabra és tegye azt a forgóasztalra. Ekkor ne rögzítse a munkadarabot a befogóval vagy más rögzítőeszközzel.
3. Engedje le a fűrészlapot a fogantyú leengedésével annak ellenőrzésére, hogy hol van a vágóvonal és a fűrészlap pozíciója. (Döntse el, hogy hol szeretne vágni a vágóvonalon.)
4. Miután eldöntötte, hogy hol legyen a vágás, vigye vissza a fogantyút az eredeti állásba. Rögzítse a munkadarabot a függőleges befogóval ügyelve arra, hogy az ne mozduljon el.
5. Helyezze áram alá a szerszámot és kapcsolja be a lézert.
6. A lézervonal pozícióját állítsa be a következő módon.

A lézervonal pozíciója megváltoztatható, ha a beállítócsavar mozgási tartományát módosítja, a két csavart egy csavarkulccsal elforgatva. (A lézervonal mozgási tartománya gyárilag a fűrészlaptól legfeljebb 1 mm-re van állítva.)

A lézervonal mozgási tartományának eltolásához a fűrészlap oldalától távolabb forgassa el a két csavart az

óramutató járásával ellentétes irányba a beállítócsavar meglazítása után. Forgassa el az óramutató járásának irányába a két csavart, ha a lézervonalat közelebb szeretné mozgatni a fűrészlap felületéhez, miután meglazította a beállítócsavart.

Tájékozódjon "A lézervonal működése" fejezetből és állítsa be úgy a beállítócsavart, hogy a vágóvonal a munkadarabon egybeessen a lézervonallal.

**MEGJEGYZÉS:**

- A lézervonal pozícióját rendszeresen ellenőrizze a pontosság érdekében.
- A lézeregység bármilyen meghibásodása esetén vigye a szerszámot javításra egy Makita hivatalos szervizközpontba.

**A fluoreszcens cső cseréje**

Csak az LS0714F, LS0714FL típusok

Fig.56

**⚠ VIGYÁZAT:**

- A fluoreszcens cső cseréje előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és áramtalanítva van.
- Ne fejtse ki erőt, üsse meg vagy karcolja meg a fluoreszcens csövet, mert az a cső üvegének törését okozhatja, ami a közelben állók sérülését okozhatja.
- Hagyja egy kis ideig a fluoreszcens csövet a használatot követően és csak ezután cserélje ki azt. Ha nem így tesz, akkor megégetheti magát.

Távolítsa el a csavarokat amelyek a lámpa lámpadobozát rögzítik.

Húzza ki a lámpadobozt annak felső részét kissé lenyomva, az ábrán látható módon.

Húzza ki a fluoreszcens csövet és cserélje ki azt egy új, eredeti Makita csőre.

**A lézerfény lencséjének tisztítása**

LS0714FL, LS0714L típusok

Fig.57

Ha a lézerforrás lencséje annyira elkoszolódik, vagy ahhoz annyi fűrészpor tapad, hogy a lézerfény nehezen látható, áramtalanítsa a fűrészelt és távolítsa el, majd tisztítsa meg a lencsét egy nedves, puha törlőruhával. Ne használjon oldószereket vagy bármilyen kőolajalapú tisztítószerrel a lencsén.

Fig.58

A lencse eltávolításához a lézerberendezésből, előbb távolítsa el a fűrészlapot a "A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása" fejezetben elírtaknak megfelelően, majd vegye ki a lencsét.

Lazítsa meg, de ne távolítsa el a lencsét rögzítő csavart egy csavarhúzó segítségével.

Húzza ki a lencsét az ábrán látható módon.

#### MEGJEGYZÉS:

- Ha a lencse nem jön ki, lazítsa meg jobban a csavart és húzza ki a lencsét anélkül, hogy a csavart eltávolítaná.

#### A szénkefék cseréje

##### Fig.59

A szénkefákat cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkefákat és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkefákat.

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkefákat, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

##### Fig.60

#### A használat után

- A használatot követően törölje le a szerszámhoz tapadt forgácsot és a fűrészport egy törlőruhával vagy más szövetdarabbal. A fűrészlapvédőt tartsa tisztán, a "Fűrészlapvédő" fejezetben leírtaknak megfelelően. Kenje meg a csúszó alkatrészeket gépolajjal, hogy ne rozsdásodjanak.
- A szerszám tárolásakor húzza teljesen maga felé a kocsit, hogy a csúszósarok teljesen becsússzon a forgóasztalba.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

## OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

#### ⚠VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámaéhoz. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelleket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Karbidvégű fűrészlapok
- Befogó szerelvény (vízszintes befogó)
- Függőleges befogó
- Tartókészlet
- Tartószerelvény
- Tartórúd szerelvény
- Beállítólemez
- Porzsák
- Háromszögvonalzó
- Kireteszelógomb (2 db)

- Fluoreszcens cső
- Imbuszkulcs

#### MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan

[www.makita.com](http://www.makita.com)

884547C973