

MAKITA

**KÖNNYŰ VÉSŐKALAPÁCS
HK0500**

Használati utasítás

Magyarázatok az ábrák számozott részleteihez

- (1) Szerszám
- (2) Tokmányburkolat
- (3) Váltógyűrű
- (4) Kapcsoló gomb
- (5) Fordulatszám-szabályozó
- (6) Mozaiklap
- (7) Rozsdátlanító véső

SPECIFIKÁCIÓK

Típus	HK0500
Percenkénti ütésszám	2.000-3.500
Teljes hosszúság	468 mm
Nettó súly	3,1 kg

- A folyamatos kutatási és fejlesztési munka következtében az itt megadott specifikációk előzetes értesítés nélkül módosulhatnak.
- Megjegyzés: A specifikációk országonként változhatnak.

Elektromos hálózat

A gépet csak olyan elektromos hálózathoz szabad csatlakoztatni, amely a gép adattábláján szereplővel azonos feszültséget biztosít, továbbá a gép kizárólag egyfázisú, váltóáramú tápfeszültséggel működtethető. A gép az Európai Szabványnak megfelelő kettős szigeteléssel van ellátva, ezért földvezeték nélküli csatlakozó aljzatról is használható.

Munkavédelmi előírások

Kérjük, hogy saját biztonsága érdekében olvassa el a mellékelt munkavédelmi utasításokat.

KIEGÉSZÍTŐ MUNKAVÉDELMI SZABÁLYOK

- 1. Használjon kemény fejfedőt (védősisakot), védőszemüveget és/vagy arcvédő maszkot. Kifejezetten ajánlott a porvédő maszk, a fülvédő és a vastagon bélelt védőkesztyű használata is.**
- 2. Működtetés előtt ellenőrizze, hogy a szerszám rögzítve van-e a helyén.**
- 3. Normál üzemeltetési feltételek mellett a gép rezgésbe jön. A csavarok könnyen kilazulhatnak, ami üzemzavarhoz vagy balesethez vezethet. Működtetés előtt gondosan ellenőrizze a csavarok szoros meghúzását.**
- 4. Hideg időben vagy miután a gép hosszú ideig nem volt használatban, néhány perces terheletlen járatással hagyja a gépet bemelegedni. Ezáltal felenged a kenőanyag. Megfelelő bemelegítés nélkül a gép nehezen fejt ki ütőerő hatását.**
- 5. Minden esetben ügyeljen arra, hogy jól megvesse a lábát. A gép magasban történő használatkor győződjön meg arról, hogy lent nem tartózkodik-e valaki.**
- 6. Mindkét kezével tartsa szilárdan a gépet.**
- 7. Ne nyúljon a mozgó alkatrészekhez.**
- 8. Ne hagyja a gépet magában járni. Csak kézben tartva működtesse.**

9. Ne fordítsa a működő gépet a munkaterületen tartózkodó személyek felé. Megtörténhet, hogy a szerszám kirepül és valakit súlyosan megsebesít.
10. Falak, födémek kivésésénél, illetve bárhol, ahol feszültség alatt álló vezetékekre lehet bukkanni, **A GÉP BÁRMELY FÉM ALKATRÉSZE NEK ÉRINTÉSE TILOS!**
A gépet a szigetelt markolási felületeknél fogva kell tartani, így elkerülhető az áramütés, ha mégis feszültség alatt álló vezetéket érne a szerszám.
11. Működtetés után a szerszám és az annak közvetlen közelében található alkatrészek érintése tilos. Ezek ugyanis rendkívül forróak lehetnek és égési sérülést okozhatnak a bőrön.

ŐRIZZE MEG EZT A „HASZNÁLATI UTASÍTÁST”!

KEZELÉSI UTASÍTÁSOK

A szerszám beszerelése vagy kiszereleése

Fontos tudnivaló:

A szerszám beszerelése vagy kiszereleése előtt minden esetben ellenőrizze, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozószinórja ki lett-e húzva a hálózathól.

A szerszám beszerelése előtt tisztítsa meg a szerszámnyakat. Illessze be a szerszámot a gépbe. Fordítsa el a szerszámot és addig nyomja befelé, amíg be nem kattant a helyére. **(1. ábra)**

Ha a szerszámot nem lehet benyomni, vegye ki. Néhányszor húzza lefelé a tokmányburkolatot, majd helyezze be ismét a szerszámot. Fordítsa el a szerszámot és addig nyomja befelé, amíg be nem kattant a helyére. **(2. ábra)**

A beszerelést követően a szerszám kifelé húzogatásával mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám szilárdan rögzítve van-e. A szerszám kiszereleéséhez teljesen húzza le a tokmányburkolatot és húzza ki a szerszámot. **(3. ábra)**

A szerszám szöge (4. ábra)

A szerszám 12 különféle szögben rögzíthető. Ha meg akarja változtatni a szerszám szögét, csúsz-tassa előre a váltógyűrűt, majd forgassa el és ily módon változtasson a szerszám szögének beállít-ásán. A kívánt szögbeállítás elérésekor csúsztassa vissza a váltógyűrűt eredeti helyzetébe. A szerszám magától rögzítődik a helyén.

A kapcsoló működése (5. ábra)

FIGYELEM!

Mielőtt a gép csatlakozószinórját csatlakoztatná a hálózathoz, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló gomb megfelelően működésbe lép-e, majd elengedéskor visszatér-e „KI” helyzetébe.

A gép beindításához egyszerűen húzza meg a kapcsoló gombot. A gép leállításához engedje el a kapcsoló gombot.

Fordulatszám-szabályozás (5. ábra)

A percenkénti ütésszámot a fordulatszám-szabályozó elforgatásával 2.000 és 3.500 között lehet szabályozni. A szabályozást a gép működése közben is el lehet végezni. A fordulatszám-szabá-lyozó jelölése 1-től (legalacsonyabb fordulatszám) 6-ig (legnagyobb fordulatszám) terjed. A for-dulatszám-szabályozón látható számjegyes beállítások és a percenkénti ütésszám közötti össze-függés az alábbi táblázatból olvasható ki.

Számozás a fordulatszám-szabályozón	Percenkénti ütésszám
6	3.500
5	3.200
4	2.900
3	2.600
2	2.300
1	2.000

Működtetés

Helyezze a szerszámot a kivésendő helyre, majd húzza meg a kioldó gombot. Gyakoroljon enyhe nyomást a gépre, hogy ne mozoghasson szabadon összevissza. A gépre gyakorolt nagyon nagy nyomóerő nem növeli a gép hatásfokát.

Amikor egy rozsdátlanító vésővel mozaiklapokat szedünk fel, a vésőt a **6. ábrán** szemléltetett módon kell a mozaiklapok aljához illeszteni. Ha a gépet a mozaiklapok felszínére nyomott vésővel működteti, megrövidül a véső hasznos élettartama. **(6. ábra)**

KARBANTARTÁS

FIGYELEM!

Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, minden esetben győződjön meg arról, hogy a gép ki lett-e kapcsolva és csatlakozózsínje ki lett-e húzva a hálózatról

A termék biztonságos és megbízható voltának megőrzése érdekében mindennemű javítást, kar-bantartást vagy besabályozást a Makita erre felhatalmazott szervizközpontjával célszerű végez-tetni.

GARANCIA

A jogszabályi / sajátos nemzeti rendelkezéseknek megfelelően garanciát vállalunk a Makita gyártmányú gépekre. A garancia nem terjed ki a normál kopásból és elhasználódásból, a túlter-helésből és a nem rendeltetésszerű használatból eredő károsodásokra. Reklamáció esetén a gépet szétszerelés nélkül és a GARANCIALEVÉL melléklésével küldje el saját márkakereskedőjéhez vagy a Makita szervizközpontjához.

TARTOZÉKOK(külön rendelhető)

FIGYELEM!

A jelen kézikönyvben ismertetett Makita gyártmányú géphez ezeket a tartozékokat vagy készülé-keket ajánljuk használni. Bármilyen egyéb tartozék vagy készülék használata a

személyi sérülés veszélyével járhat együtt. A tartozékokat és készülékeket csak rendeltetésszerűen és a célnak megfelelő módon szabad alkalmazni.

- Fúrórúd (L = hosszúság)
- Bontóvéső (W = szélesség; L = hosszúság)
- Rozsdátlanító véső (W = szélesség; L = hosszúság)
- Védőszemüveg
- Kalapács-kenőzsír (30 g)

A jelen használati útmutatóban szereplő tartozékok nem feltétlenül leszállított tartozékok! A leszállított tartozékokról kérem érdeklődjön viszonteladóinknál!

EC MEGFELELÉSI NYILATKOZAT

Alulírott Yasuhiko Kanzaki a Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japán megbízásából kijelentem, hogy ez, a Makita Corporation által Japánban előállított termék

(Gyártási szám : gyártási sorozat)

a 73/23/EEC, 89/336/EEC és 89/392/EC számú Tanácsi Direktívák értelmében megfelel az alábbi szabványoknak, illetve szabványosítási dokumentumoknak:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*.

*2001. január 1-étől

Yasuhiko Kanzaki

CE 98

Igazgató

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, Egyesült Királyság

A HK0500 típus zaj- és rezgésadatai

A tipikus A-súlyozású hangnyomásszint 81 dB (A).

Működés közben a zajszint meghaladhatja a 85 dB (A) értéket.

- Használjon hallásvédő felszerelést. -

A gyorsulás tipikus súlyozott négyzetes középértéke 7 m/s^2 .

Hulladékkezelés: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkorba! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a

megfelelő országos törvényekbe való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.